

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Технологическая подготовка производства детали «вилка 8А67-2027Б» с разработкой технологического процесса механической обработки, автоматизированной оснастки с исследованием и созданием БД металлорежущего оборудования для использования ее в системе «Т-FLEX Технология».

Объект исследования: технологический процесс детали Вилка 8А67-2027Б входит в состав станка 11Т16А .

Цель проекта: Технологическая подготовка производства детали «вилка 8А67-2027Б» с разработкой технологического процесса механической обработки, автоматизированной оснастки с исследованием и созданием БД металлорежущего оборудования для использования ее в системе «Т-FLEX Технология».

Дипломный проект содержит:

- 133 страниц;
- 26 таблиц;
- 33 рисунков;
- 37 литературных источников;
- 3 приложений;

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка 8А67-2027Б предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.