

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Разработка средствами САПР автоматизированного технологического оснащения модернизированного технологического процесса механической обработки детали «фланец 7Д430.30.102» с исследованием автоматизации выбора приспособлений при использовании системы «T-FLEX Технология»

Объект исследования: технологический процесс детали фланец 7Д430.30.102 входит в состав центра горизонтальный обрабатывающий с ЧПУ SGH500-HP.

Цель проекта: Разработка средствами САПР автоматизированного технологического оснащения модернизированного технологического процесса механической обработки детали «фланец 7Д430.30.102» с исследованием автоматизации выбора приспособлений при использовании системы «T-FLEX Технология»

Дипломный проект содержит:

- 128 страниц;
- 21 таблиц;
- 41 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали фланец 7Д430.30.102 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.