

## РЕФЕРАТ

Дипломный проект студента гр. АП-41 Левшунова Николая Александровича

На тему: Модернизация технологического процесса автоматизированной механической обработки диска ведомого КЗК-12-3-0106102 с разработкой автоматизированных приспособлений и исследованием выбора измерительных инструментов при использовании системы T-FLEX Технология.

Дипломный проект содержит:

114 страниц

8 листов графической части

3 приложения

29 литературных источников

26 таблиц

37 рисунков

Объект исследования: Деталь Диск ведомый КЗК-12-3-0106102 входит в установку главного привода самоходного зерноуборочного комбайна КЗС-1218.

Целью дипломного проекта является модернизация технологического процесса механической обработки детали с разработкой средств технологического оснащения и проведением исследования методологии структурного анализа и моделирования систем.

Проанализировав базовый технологический процесс механической обработки, предлагается изменить его и построить с учетом того, что будет использоваться более точная заготовка. Данная заготовка имеет наружный контур максимально приближенный к контуру готовой детали, что в свою очередь приведет к экономии материала и времени на механическую обработку.

В результате проведения мероприятий по энергосбережению позволило увеличить коэффициент полезного использования электроэнергии и рационального расходования материальных ресурсов, что и привело к уменьшению себестоимости единицы продукции.

