

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Технологическая подготовка производства детали «Корпус гидроцилиндра МК-23М.03.116» с разработкой автоматизированного приспособления и исследование автоматизации ввода организации-разработчика в комплект технологических документов при использовании «Т-FLEX Технология».

Объект исследования: технологический процесс детали МК-23М.03.116 входит в гидроцилиндр тормоза МК-23М.03.220А кормоуборочных комбайнов КВК-800 (FS80-5) - КВК-800 (FS80-5)

Цель проекта: Технологическая подготовка производства детали «Корпус гидроцилиндра МК-23М.03.116» с разработкой автоматизированного приспособления и исследование автоматизации ввода организации-разработчика в комплект технологических документов при использовании «Т-FLEX Технология»
Дипломный проект содержит:

- 118 страниц;
- 25 таблиц;
- 48 рисунков;
- 39 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Корпус МК-23М.03.116 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.