

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Модернизация технологического процесса механической обработки детали ось 3520-4606001 с разработкой автоматизированного приспособления и исследованием методики создания базы данных вспомогательных инструментов для системы «Т-FLEEX Технология».

Объект исследования: Технологический процесс детали ось 3520-4606001, входящей в состав узла трактора 3520.

Цель проекта: Модернизация технологического процесса механической обработки детали ось 3520-4606001 с разработкой автоматизированного приспособления и исследованием методики создания базы данных вспомогательных инструментов для системы «Т-FLEEX Технология».

Дипломный проект содержит:

- 137 страниц;
- 28 таблиц;
- 43 рисунков;
- 37 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ось 3520-4606001 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.