

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Технологическая подготовка производства детали «фланец КВС-1-0115612» с разработкой технологического процесса механической обработки автоматизированных приспособлений и исследованием автоматизации выбора вспомогательных инструментов при использовании системы «Т-FLEX Технология».

Объект исследования: технологический процесс детали Фланец КВС-1-10130604 входит в привод измельчающего барабана КВК 0130000 кормоуборочного комбайна Палессе FS8060.

Цель проекта: Технологическая подготовка производства детали «фланец КВС-1-10130604» с разработкой технологического процесса механической обработки автоматизированных приспособлений и исследованием автоматизации выбора вспомогательных инструментов при использовании системы «Т-FLEX Технология».

Дипломный проект содержит:

- 121 страниц;
- 29 таблиц;
- 37 рисунков;
- 26 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали фланец КВС-1-10130604 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.