

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка автоматизированного производства детали «рычаг вилок переключения 3518020-46162» с разработкой средствами САПР технологического процесса механической обработки с исследованием автоматизации процедуры формирования операционных эскизов при использовании системы «T-FLEX Технология »».

Объект исследования: технологический процесс детали 3518020-46162 рычаг вилок переключения входящий в состав в состав механизма переключения диапазонов 3518020-46160 Универсального энергетического средства УЭС-2-280А».

Цель проекта: Технологическая подготовка автоматизированного производства детали «рычаг вилок переключения 3518020-46162» с разработкой средствами САПР технологического процесса механической обработки с исследованием автоматизации процедуры формирования операционных эскизов при использовании системы «T-FLEX Технология ».

Дипломный проект содержит:

- 117 страниц;
- 25 таблиц;
- 53 рисунков;
- 41 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали рычаг вилок переключения 3518020-46162 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.