

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Разработка средствами автоматизированного проектирования технологического оснащения модернизированного технологического процесса механической обработки детали вал УЭС 1200612 зерноуборочного комбайна КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12» и исследование автоматизации проектирования маршрутных описаний технологических процессов при использовании системы T-FLEX Технология..».

Объект исследования: технологический процесс детали Вал УЭС1200612 входящий в состав в состав моторной установки главного привода зерноуборочного комбайна КЗС-1218».

Цель проекта: Модернизация технологического процесса автоматизированной механической обработки *вал УЭС 1200612* с разработкой автоматизированной оснастки и исследованием автоматизации расчетов норм времени при использовании системы T-FLEX Технология.

Дипломный проект содержит:

- 150 страниц;
- 26 таблиц;
- 49 рисунков;
- 39 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали *вал УЭС 1200612* предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.