

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса автоматизированной механической обработки втулки шлицевой 31.01-2196 с разработкой автоматизированной оснастки и исследованием автоматизации расчетов норм времени при использовании системы T-FLEX Технология.».

Объект исследования: технологический процесс детали 31.01-2196 Втулка шлицевая входящий в состав в состав моторной установки главного привода зерноуборочного комбайна КЗС-1218».

Цель проекта: Модернизация технологического процесса автоматизированной механической обработки втулки шлицевой 31.01-2196 с разработкой автоматизированной оснастки и исследованием автоматизации расчетов норм времени при использовании системы T-FLEX Технология.

Дипломный проект содержит:

- 150 страниц;
- 29 таблиц;
- 78 рисунков;
- 41 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали втулка шлицевая 31.01-2196 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.