

РЕФЕРАТ

На тему: «Разработка технологического процесса изготовления детали «Корпус 4433-10» с разработкой проекта участка цеха, технологической оснастки и анализом методов получения точных отливок»

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали “Корпус 4433-10” на основании информации ОАО “ДЭМЗ”, специализирующийся на производстве каркасов автобусов, самосвальных платформ, металлоконструкций и металлоформ, а также изготовлению нестандартного оборудования. Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали “Корпус 4433-10” с разработкой средств технологической оснастки, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 159 страницы пояснительной записки;
- 25 таблиц;
- 27 рисунков;
- 38 литературных источников;
- 7 приложений;
- 11 листов графической части (10 листов формата А1, 1 лист формата А3, 1 лист формата А2).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПЛАНИРОВКА; АНАЛИЗ МЕТОДОВ ПОЛУЧЕНИЯ ТОЧНЫХ ОТЛИВОК; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЕКТА; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ТОРЦЕВОГО И РАДИАЛЬНОГО БИЕНИЯ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали «Корпус 4433-10» предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.