

## РЕФЕРАТ

Модернизация технологического процесса механической обработки детали кронштейн КПП 0101609 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом технологии резки металла

Объект исследования: модернизация технологического процесса механической обработки детали кронштейн КПП 0101609

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали кронштейн КПП 0101609 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 115 страниц;
- 15 таблиц;
- 11 рисунков;
- 28 литературных источников;
- 7 приложений;
- 9,5 листов графической части (9 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ЦЕХ; ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ; ПОЛОСА; ЭКОНОМИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали кронштейн КПП 0101609 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций