

РЕФЕРАТ

Тема проекта: **«Модернизация технологического процесса механической обработки детали Корпус КЗК0107211 бортового редуктора КЗК-10-0107200 кормоуборочного комбайна КВК-800 с разработкой проекта участка цеха и анализом повышения производительности за счет использования прогрессивных режимов резания».**

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Корпус КЗК0107211 на основании информации ОАО «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса обработки детали Корпус КЗК0107211 с разработкой технологического оснащения и анализом прогрессивных методов и анализом повышения производительности за счет использования прогрессивных режимов резания.

Дипломный проект содержит:

- 115 страниц пояснительной записки;
- 22 таблицы;
- 23 рисунка;
- 41 литературных источника;
- 4 приложения;
- 13 листов графической части (13 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ;
ПЛАНИРОВКА; РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Корпус КЗК0107211 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.