

РЕФЕРАТ

На тему: Модернизация технологического процесса механической обработки детали Вал-шестерня КЗР0210608А с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом восстановления деталей машин методом электромагнитной наплавки.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня КЗР0210608А с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 132 страниц;
- 29 таблиц;
- 14 рисунков;
- 26 литературных источников;
- 5 приложений;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ; ЭСКИЗЫ ОПЕРАЦИОННЫЕ; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПАЗА; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ДОПУСКА ОКРУГЛОСТИ; ЧЕРТЕЖ ПОВОДКОВОГО ПАТРОНА; ПЛАНИРОВКА УЧАСТКА ЦЕХА; ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЕКТА; АНАЛИЗ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ НАПЛАВКИ;

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вал-шестерня КЗР0210608А предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций