

РЕФЕРАТ

Модернизация технологического процесса механической обработки детали «Звездочка КЗК-12-0203606» с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом перспективных методов образования зубчатых колес.

Объект исследования: модернизация технологического процесса механической обработки детали звездочка КЗК-12-0203606

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали звездочка КЗК-12-0203606 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 150 страниц;
- 31 таблица;
- 18 рисунков;
- 27 литературных источников;
- 6 приложений;
- 11 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ПОКОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали звездочка КЗК-12-0203606 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций