

РЕФЕРАТ

Модернизация технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0100673 разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом технологии и оборудования для гидроабразивной обработки деталей

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0100673 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 121 страниц;
- 15 таблиц;
- 11 рисунков;
- 27 литературных источников;
- 5 приложений;
- 10 листов графической части (9,75 листов формата A1).

ДЕТАЛЬ; ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА; ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0100673 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций