

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали «Фланец редуктора ОМ – 08712371» с разработкой проекта участка цеха и анализом эффективности различных способов очистки эмульсии от стружки и шлама при механической обработке деталей».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали фланец редуктора ОМ - 08712371 на основании информации ОАО “БМЗ”, специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники. Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали фланец редуктора ОМ - 08712371 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 114 страниц пояснительной записки;
- 24 таблицы;
- 26 рисунков;
- 34 литературных источников;
- 5 приложения;
- 10 листов графической части (листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СОЖ; РЕЗАНИЯ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали фланец редуктора ОМ - 08712371 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.