РЕФЕРАТ

Проект участка механического цеха по обработке деталей моста ведущих колес комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 “ПАЛЕССЕ FS60” процесса механической обработки детали корпуса дифференциала КИЛ 0107222 и анализом способов уборки стружки из рабочей зоны станков.

Объект исследования: модернизация технологического процесса механической обработки детали корпуса дифференциала КИЛ 0107222.

Цель проекта: разработка технологического процесса на деталь – корпус дифференциала КИЛ 0107222, который по своим технико-экономическим показателям должен превосходить базовый технологический процесс.

Дипломный проект содержит:

- 164 страниц;
- 15 таблиц;
- 17 рисунков;
- 27 литературных источников;
- 4 приложений;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпуса дифференциала КИЛ 0107222 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций