

РЕФЕРАТ

Модернизация технологического процесса изготовления детали «Ось КЗК 10-109623» с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и сравнительным анализом технологий термической обработки материала детали.

Объект исследования: модернизация технологического процесса изготовления Ось КЗК 10-109623

Цель проекта: совершенствование технологического процесса изготовления Ось КЗК 10-109623 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 198 страниц;
- 24 таблицы;
- 14 рисунков;
- 28 литературных источников;
- 5 приложений;
- 10 листов графической части (9,5 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ПОКОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического изготовления детали Ось КЗК 12-109623 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций