

РЕФЕРАТ

Модернизация технологического процесса изготовления детали «Рычаг КВС-2-0115603А» с разработкой механизированной оснастки и анализом высокопроизводительных средств фрезерования

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали рычаг КВС-2-0115603А с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 150 страниц;
- 15 таблиц;
- 11 рисунков;
- 27 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ДЕТАЛЬ; ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ШТАМПОВКА ГКМ; ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали рычаг КВС-2-0115603А предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.