

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали Втулка шлицевая КЗК-10-2-0106601 главного привода КЗК-10-2-0106030 самоходного измельчителя КЗС-10К «ПАЛЕССЕ GS10» с разработкой проекта участка цеха и анализом повышения производительности за счет использования прогрессивных режимов резания».

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали Втулка шлицевая КЗК-10-2-0106601 на основании информации ОАО «Томсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса обработки детали Втулка шлицевая КЗК-10-2-0106601 с разработкой технологического оснащения и анализом прогрессивных методов, и анализом упрочнения деталей машин методом криогенной обработки.

Дипломный проект содержит:

- 143 страниц пояснительной записки;
- 28 таблицы;
- 20 рисунка;
- 31 литературных источника;
- 4 приложения;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; КРИОГЕННАЯ ОБРАБОТКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали Втулка шлицевая КЗК-10-2-0106601 предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.