

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Модернизация технологического процесса изготовления детали «Корпус РСМ 10.09.09.002Б» с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и исследование механических свойств смесей на основе «полиамида 6» и функционализированного полиэтилена высокой плотности.

Объект исследования: технологический процесс обработки детали сборочного узла комбайна «Полесье» 2-250. – корпус РСМ-10.09.09.002Б в условиях среднесерийного производства.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус РСМ-10.09.09.002Б с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 134 страницу;
- 23 таблиц;
- 10 рисунков;
- 39 литературных источников;
- 5 приложений;
- 11 листов графической части.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПЛАНШАЙБА; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус РСМ-10.09.09.002Б внесены изменения в технологический процесс, позволяющие сократить трудоемкость обработки и повысить производительность труда.

Эффективность проекта: уменьшение себестоимости продукции, повышение рентабельности и уменьшение периода возврата инвестиций.