

Реферат

Тема проекта «Технологическая подготовка производства детали «Вал УЭС-16-0400601А» с разработкой технологического процесса механической обработки, технологической оснастки и проекта участка цеха с анализом ресурсосберегающих технологий изготовления деталей машин».

Объект исследования: технологический процесс механической обработки детали Вал УЭС-16-0400601А.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали вал УЭС-16-0400601А с разработкой средств технологического оснащения, планировка участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 183 страниц;
- 28 таблиц;
- 25 рисунков;
- 29 литературных источников;
- 3 приложений;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА УЧАСТКА ЦЕХА; ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вал УЭС-16-0400601А предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций