

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства детали «Корпус КВС-2-0111605» с разработкой технологического процесса механической обработки, оснастки, проекта участка цеха и сравнительным анализом современных методов повышения прочности деталей машин».

Объект исследования: технологическая подготовка производства «Корпус КВС-2-0111605» на основании информации ОАО «Томсельмаш», специализирующийся на производстве самоходной измельчительной техники.

Цель проекта: модернизация технологического процесса обработки детали «Корпус КВС-2-0111605» с разработкой технологического оснащения и анализом современных методов повышения прочности деталей машин.

Дипломный проект содержит:

- 175 страниц;
- 31 таблицу;
- 19 рисунков;
- 22 литературных источника;
- 4 приложения;
- 10 листов графической части (10 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В процессе работы над дипломным проектом выполнены следующие работы:

- на основе анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали «Корпус КВС-2-0111605» предложен новый вариант технологического процесса с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента;

- осуществлен выбор и технико-экономическое обоснование способа получения заготовки, определены припуски на механическую обработку, рассчитаны режимы резания, произведено техническое нормирование операций технологического процесса, дано обоснование выбора транспортных средств и осуществлено технологическое проектирование;

- разработана на отдельные операции технологическая оснастка.

Эффективность проекта подтверждается годовым экономическим эффектом, ростом рентабельности инвестиций, производительности труда, уменьшением периода возврата инвестиций.