



Ничипоренко Владимир
Константинович
*Студент группы ГА-51,
ГГТУ им. П.О.Сухого.*

فلاديمير كونستانتينوفيتش
نيشيبورينكو
*طالب بجامعة سخوي الحكومية
التقنية*

ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСЛОВИЙ БЕСКАВИТАЦИОННОЙ РАБОТЫ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОГО НАСОСА ГИДРОСТАНЦИИ

تحديد شروط التشغيل التالي من التجويف لضخ المكبس المحوري لمحطة الطاقة الكهرومائية

Научный
руководитель



Андреева Юлия Ахатовна
*Ст. преподаватель
«Нефтегазоразработка и гидропневмоавтоматика» ГГТУ им. П.О. Сухого*

الى
الى

Аннотация: произведен анализ причин возникновения кавитации в аксиально-поршневых насосах гидростанции, которая является составной частью гидросистемы линии по производству межкомнатных перегородок, а так рассматриваются меры по устранению кавитации при установке насоса выше уровня жидкости в баке гидростанции.

Ключевые слова: гидросистема, кавитация, аксиально поршневой насос, давление, скорость потока жидкости.

الخلاصة: تم إجراء تحليل لأسباب التجويف في مضخات المكبس المحوري لمحطة الطاقة الهيدروليكيّة، وهو جزء لا يتجزأ من النظام الهيدروليكي لخط إنتاج الأقسام الداخليّة، وتم النظر في التدابير للقضاء على التجويف عند تركيب مضخة فوق مستوى السائل في خزان محطة الطاقة الهيدروليكيّة.
الكلمات المفتاحية: النظم الهيدروليكي، التجويف، مضخة المكبس المحوري، الضغط، معدل تدفق السائل.

Введение

Возникновение кавитации является крайне негативным процессом для гидромашин и агрегатов, так как приводит к разрушению поверхностей, шуму и уменьшению КПД. При проектировании гидростанции с установкой насоса выше уровня жидкости в баке обязательно необходимо предусматривать меры по предотвращению возникновения кавитации, что повышает надежность работы гидросистемы и увеличивает сроки эксплуатации аксиально-поршневых насосов.

Результаты и обсуждение

Правильная установка насоса относительно уровня рабочей жидкости в баке, выбор размеров и конфигурации всасывающего трубопровода обеспечивают бескавитационную работу насоса.

Момент вступления насоса в квантационный режим работы зависит, при прочих равных условиях, от величины абсолютного давления жидкости на входе в насос, числа его оборотов, конструктивных размеров и особенностей насоса [1-3].

Абсолютное давление у входа в насос чем меньше, тем больше высота всасывания и гидравлическое сопротивление подводящего трубопровода и тем меньше давление в гидробайке. При достаточно большой высоте всасывания и сопротивлении подводящего трубопровода давление у входа в рабочую камеру становится настолько малым, что достигает упругости насыщенного пара, и возникает кавитация.

Особенностью аксиально-поршневых насосов с наклонным диском (рис.1) является то, что в отличие от обычного истечения жидкости через неподвижное отверстие здесь имеет место истечение через отверстие, перемещающееся в направлении, перпендикулярном направлению течения жидкости. Жидкость протекает в рабочую камеру через малые отверстия dK , следовательно, скорость движения увеличивается, что приводит к падению давления и риску возникновения кавитации.

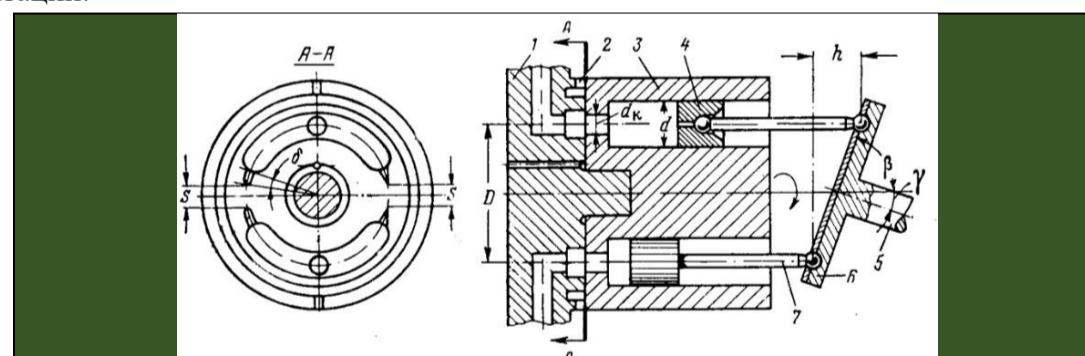


Рис. 1 – Принципиальная схема аксиально-поршневого насоса: 1-распределительный диск; 2-мост; 3-блок цилиндров; 4-поршень; 5-вал; 6-ведущий диск; 7- шатун

الشكل 1- مخطط تخطيطي لضخ المكبس المحوري: 1- قرص التوزيع؛ 2- جسر؛ كتلة 3 اسطوانات؛
4- مكبس؛ 5- عمود؛ قرص ذو 6 محركات؛ 6- ذراع التوصيل

Для бескавитационной работы насоса скорость жидкости в отверстии dK , обусловленная движением поршня, должна быть выше допустимой скорости по условию течения, определенной по условию радения давления до давления насыщенных паров применяемой рабочей жидкости.

Заключение

Таким образом, для разработанной гидравлической станции с аксиально-поршневым насосом, работающей на индустриальном масле, определена высота установки насоса относительно уровня жидкости в баке по условиям компоновки и перепад давления на стороне всасывания. Выявлено, что данное компоновочное решение не будет приводить к возникновению кавитации при эксплуатации системы в реальных условиях.

المقدمة

إن حدوث التجويف هو عملية سلبية للغاية للالات والوحدات الهيدروليكيّة، حيث يؤدي إلى تدمير الأسطح والضوضاء وانخفاض الكفاءة. عند تصميم محطة طاقة هيدروليكيّة بمضخة مثبتة فوق مستوى السائل في الخزان، من الضروري توفير تدابير لمنع التجويف، مما يزيد من موثوقية النظام الهيدروليكي ويزيّد من عمر خدمة مضخات المكبس المحوري.

النتائج والمناقشة

يضمن التركيب الصحيح للمضخة بالنسبة لمستوى السائل العامل في الخزان و اختيار أبعاد وتكون خط أنابيب الشفط تشغيل المضخة بدون تجويف.

تعتمد لحظة دخول المضخة إلى وضع الاستلام للتشغيل، مع تساوي جميع الأشياء الأخرى، على مقدار الضغط المطلق للسائل عند مدخل المضخة، وعدد دوراتها، وأبعاد التصميم وخصائص المضخة [3-1].

كلما انخفض الضغط المطلق عند مدخل المضخة، زاد ارتفاع الشفط والمقاومة الهيدروليكيّة لخط الأنابيب المزود، وانخفض الضغط في الزلاجة النفاثة. مع ارتفاع الشفط ومقاومة خط الأنابيب للإمداد بشكل كافٍ، يصبح الضغط عند مدخل غرفة العمل صغيراً جداً بحيث يصل إلى مرونة البخار المشبع، ويحدث التجويف.

الميزة الخاصة لمضخات المكبس المحوري ذات القرص المائل (الشكل 1) هي أنه على عكس التدفق المعتمد للسائل عبر فتحة ثابتة، يوجد هنا تدفق عبر فتحة يتحرك في اتجاه عمودي على اتجاه تدفق السائل. يتدفق السائل إلى حجرة العمل من خلال فتحات صغيرة dK ، وبالتالي تزداد سرعة الحركة، مما يؤدي إلى انخفاض الضغط وخطر التجويف.

بالنسبة للتشغيل غير التجويف للمضخة، يجب أن تكون سرعة السائل في الفتحة dK ، الناتجة عن حركة المكبس، أعلى من السرعة المسموح بها وفقاً لحالة التدفق، والتي تحددها حالة زيادة الضغط إلى ضغط البخار المشبع لسائل العمل المستخدم.

الخاتمة

وبالتالي، بالنسبة لمحطة هيدروليكيّة متظورة بمضخة مكبس محوريّة تعمل بالزيت الصناعي، يتم تحديد ارتفاع تركيب المضخة بالنسبة لمستوى السائل في الخزان وفقاً لظروف التصميم وانخفاض الضغط على جانب الشفط. وقد تبين أن هذا الحل التخططي لن يؤدي إلى حدوث تجويف أثناء تشغيل النظام في ظل الظروف الحقيقة.

Литература

- Башта, Т.М. Расчеты и конструкции самолетных гидравлических устройств [текст]. / Т.М. Баш-та.- М.: Оборонгиз, 1961. - 606 с.
- Андреева Ю.А., Михневич А.В. Анализ динамики распределительных узлов аксиально-поршневых гидромашин при высоких давлениях // Вестник ГГТУ им. П.О. Сухого . – 2002. – N3-4.-C.5-7.
- Андреева, Ю. А. Рабочие жидкости, смазки и уплотнения гидропневмосистем [Учебное электронное издание комбинированного распространения] : учебно-методическое пособие для студентов . – Гомель : ГГТУ им. П. О. Сухого, 2024. – 189 с.