

$\theta_{1,2}$ - безразмерные комплексы.

Приведены расчеты теплового режима работы в условиях экстренного торможения трактора МТЗ-102, УЭС-250, кормоуборочного комбайна КСК-100.

РАЗРАБОТКА ИНФОЛОГИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ “КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ. ШЛИФОВАНИЕ ШЕЕК” И ФОРМИРОВАНИЕ НА ЕЕ ОСНОВЕ БАЗЫ ДАННЫХ

Алексеев С.А., Гавриков А.Н., Мосензовенко А.В.

Гомельский государственный технический университет им. П.О. Сухого

Представление нормативных данных по справочнику под редакцией Ю. В. Барановского “Режимы резания металлов” не пригодно для автоматизированного расчета режимов резания. Каждая таблица в справочнике представляет собой совокупность нескольких таблиц (массивов данных). Поэтому возникла первоначальная задача - проанализировать предметную область (“Круглошлифовальные станки. Шлифование шеек”) и установить логические связи между информационными объектами этой области.

Результатом явилась разработка инфологической (информационно-логической) модели, не зависящей от средств программной реализации хранения и обработки данных и отражающей интегрированные структуры данных предметной области.

Следующая задача - это построение моделей, ориентированных на среду хранения и обработки данных. Выбор средств реализации базы данных определяет вид этих моделей. В качестве рабочей среды была выбрана система управления реляционными базами данных Microsoft Access 97 версии 8.0. Как компонент, входящий в состав MS Office 97 Professional, Access 97 имеет усовершенствованный интерфейс пользователя, что обеспечивает его совместимость с Excel 97 и Word 97.

В результате была создана база данных (БД) для круглошлифовальных станков; разработаны все необходимые виды запросов к данным БД; осуществлена связь запросов из БД Access 97 с документами в Excel, где осуществляется сам процесс расчета режимов резания; создан отчет по расчету режимов резания.

Предлагаемая система для автоматизированного расчета режимов резания может быть использована как студентами в курсовых и дипломных работах, так и пользователями, имеющими навыки работы в MS Office 97 Professional.

В заключение можно сделать вывод, что разработанный подход к автоматизированному расчету режимов резания для круглошлифовальных станков, можно представить как реализацию общей методики автоматизированного расчета режимов резания для любой предметной области.