### Доклады Академии Наук СССР 1950. Том LXXI, № 3

## ХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

#### м. в. охотин

# ОБ ОДНОЙ ФОРМУЛЕ ЗАВИСИМОСТИ ВЯЗКОСТИ СИЛИКАТНЫХ СТЕКОЛ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

(Представлено академиком Д.С. Белянкиным 17 I 1950)

Знание вязкости силикатных стекол требуется в огромном интервале от 10 до  $10^{13-16}$  пуазов. Значительный интерес представляет определение вязкости в зависимости от температуры с помощью ин-

терполяционных формул, предложенных рядом авторов.

А. В литературе имеются попытки объяснения процессов, происходящих при нагревании и охлаждении расплавленных стекол, с точки зрения диффузионной теории вязкости. Эта теория была впервые сформулирована Я. И. Френкелем (1) и в разных вариантах разрабатывалась затем другими авторами.

Я. И. Френкель первый вывел теоретически формулу экспонен-

циальной зависимости вязкости от температуры

$$\eta = Ae^{U/RT} *, \tag{A, 1}$$

где A и U — постоянные, причем большинством авторов U рассматривается как энергия активации процесса вязкого потока.

Обозначая U/RT = b/t и логарифмируя уравнение (A, 1), получим:

$$\lg \eta = \lg A + \frac{b}{t} \lg e. \tag{A, 2}$$

Приведем пример расчета для листового стекла механизированной выработки следующего состава (в процентах):  $SiO_2$  70,54,  $Al_2O_3$  2,12, CaO 7,75, MgO 3,06, NaO 15,93,  $SO_3$  0,6.

Из опытов получены следующие значения  $\eta_{on}$  при разных темпе-

ратурах:

Составив на основании этих данных систему уравнений

$$\lg \eta_1 = \lg A + \frac{\lg e}{t_1} b,$$

$$\vdots \qquad \vdots \qquad \vdots$$

$$\lg \eta_4 = \lg A + \frac{\lg e}{t_4} b$$
(A, 3)

и решив ее, определяем значение b и A, с помощью которых находим  $\eta_{выч}$  (см. ниже табл. 1).

Б. По формуле С. Э. Хайкина (²) зависимость вязкости жидкости от температуры выражается уравнением:

$$\eta = \frac{A}{VT(T + T_0)^5} \,. \tag{B, 1}$$

<sup>\*</sup> Здесь и далее t — температура по Цельсию, T — абсолютная температура.

Преобразуем (Б, 1): 
$$\eta^{\imath/\flat} = \frac{A^{\imath/\flat}}{T^{\imath/\flat}(T+T_0)}, \quad T = \frac{A^{\imath/\flat}}{\eta^{\imath/\flat}T^{\imath/\flat}} - T_0. \tag{Б, 2}$$

В выражении (Б, 2)  $A^{3/6}$  и  $T_0$  — искомые. Приведем пример расчета для листового стекла того же состава. Аналогично п. А возьмем все опытные точки  $(t_1, \eta_1), \ldots, (t_4, \eta_4)$  и построим систему уравнений:

$$t_{1} = -T_{0} + \frac{A^{s/s}}{\eta_{1}^{s/s} t_{1}^{1/s}},$$

$$\vdots$$

$$t_{4} = -T_{0} + \frac{A^{s/s}}{\eta_{4}^{s/s} t_{4}^{1/s}}.$$
(5, 3)

Решая ее и определив  $T_{\mathbf{0}}$  и A, находим  $\eta_{\text{выч}}$  (см. табл. 1). В. По нашей формуле, зависимость вязкости жидкости от

ратуры выражается:

$$\eta = ae^{B/T^n},$$
 или  $\eta = ae^{b/t^n}.$  (B, 1)

Логарифмируя уравнение (В, 1), получим

$$\lg \eta = \lg a + \frac{b}{t^n} \lg e, \tag{B, 2}$$

где a, b, n — искомые постоянные.

Приведем пример расчета для листового стекла того же Возьмем все опытные точки  $(t_1, \eta_1), \ldots, (t_n, \eta_n)$  и построим уравнений с тремя неизвестными:

$$\lg \eta_1 = \lg a + \frac{b}{t_1^n} \lg e,$$

$$\vdots \qquad \vdots \qquad \vdots$$

$$\lg \eta_4 = \lg a + \frac{b_1}{t_4^n} \lg e.$$
(B, 3)

Найдя по графику ( $\lg \eta$ , t) значение  $\lg \eta_{cp}$ , соответствующее  $t_{cp} = \sqrt{t_1 t_4}$ , решаем ур-ние (В, 3) относительно a, и определив далее b и n, находим значение  $\eta_{out}$ .

Сопоставление результатов, полученных по формулам (А, 1), (Б, 1) и (В, 1) приведено в табл. 1.

Таблица 1

| Т-ра в °С                   | ron                            | По ф-ле (А, 1)                  |  | По ф-ле (Б, 1)               |   | По ф-ле (В, 1)                   |  |
|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|--|------------------------------|---|----------------------------------|--|
|                             |                                | η <sub>выч</sub>                | отклонение в %   | Пвыч                         | отклонение<br>в <sup>0</sup> / <sub>0</sub> | $\eta_{BM^{ij}}$                 | отклонени<br>в <sup>0</sup> / <sub>0</sub> |
| 1300<br>1175<br>1008<br>895 | 316<br>1000<br>10000<br>100000 | 281,9<br>1097<br>11230<br>89130 | $ \begin{array}{r} -11 \\ + 9.7 \\ +12.3 \\ -10.87 \end{array} $ | 346<br>851<br>6607<br>426700 | + 9,42<br>-14,9<br>-33,93<br>+327           | 318,3<br>990,4<br>9692<br>104135 |  |

Проверка ряда стекол (более 30) показала по формулам Френкеля и Хайкина значительное расхождение между вычисленными и опытными данными. Нашу формулу можно применять для определения вязкости силикатных стекол и других жидкостей.

Всесоюзный научно-исследовательский институт стекла

Поступило 10 I 1950

### ЦИТИРОВАННАЯ ЛИТЕРАТУРА

<sup>1</sup> Я. И. Френкель, Zs. f. Phys., **35**, 664 (1926); Теория твердых и жидких тел, Л., 1934. <sup>2</sup> С. Э. Хайкин, ЖЭТФ, **6**, 351 (1936). 528