

А. В. Жданюк, Д. В. Соболев
(ГГТУ им. П. О. Сухого, Гомель)

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО СПЕЦИАЛИСТА ПО ПРИЕМКЕ/ОТПУСКУ ТОВАРА НА ПРЕДПРИЯТИИ

Автоматизированное рабочее место (АРМ) сотрудника склада сегодня считается одним из показательных инструментов конкурентоспособности и прогрессивности любого бизнеса, связанного с вопросами хранения, перемещения и транспортировки груза [1].

Наиболее востребованным является автоматизация планово-управленческих функций на базе индивидуальных электронно-вычислительных машин, установленных непосредственно на рабочих местах специалистов. Эти системы широко используются в организационном управлении под названием автоматизированное рабочее место.

В отделе, который оснащен сотрудниками этой службы, значительную часть обработки информации занимает компьютер. Сотрудник может вмешиваться в процесс решения проблем обработки данных, самостоятельно генерируя информацию, позволяющую принимать обоснованные решения.

В настоящий период на рынке представлено различное число принципов и устройств автоматизации склада.

Перемещение по складу связано с расходами на техническое обслуживание и материализацией рабочей силы, что увеличивает стоимость товара. Поэтому проблемы, связанные с эксплуатацией складов, оказывают существенное влияние на рационализацию движения материальных потоков в логистической цепочке, использование транспортных средств и издержки обращения.

Современный крупный склад – это сложное производственное сооружение, которое состоит из множества взаимосвязанных элементов, имеет определенную структуру и выполняет ряд функций для преобразования материальных потоков, а также для накопления, обработки и распределение товаров среди потребителей.

Разработанное приложение представляет собой сложную и взаимосвязанную цепочку поставок, систему, которая полностью учитывает разнообразие параметров, технологических и пространственных решений планирования, конструкций оборудования и характеристик

разнообразного ассортимента товаров. В основном все инструменты позволяют хранить данные в одном месте, например базе данных. Но в то же время приложение разработано не сложным пользовательским интерфейсом и является простым с точки зрения расширения и дополнения новым функционалом. Возможность формирования различных вариантов отчетности как по группам товаров, так и по другим параметрам, позволяет предположить неплохую его практическую значимость для организации заказчика.

Литература

1 Таничев, А. В. Логистика / А. В. Таничев. – СПб.: Изд. дом «Нева», М.: «ОЛМА-ПРЕСС», 2003. – 192 с.

Д. А. Жигар

(ГГУ им. Ф. Скорины, Гомель)

ИССЛЕДОВАНИЕ СКОРОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАПРОСОВ В РАМКАХ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА HELPDESK

Рассмотрим типовую ситуацию, когда необходимо выполнить выборку данных из нескольких таблиц базы данных, которые хранят большое количество записей. Целью исследования было сравнение скорости выполнения типовых операций для различных фреймворков. Рассмотрим самые популярные на сегодняшний день Фреймворки – LINQ to SQL и Entity Framework (далее EF). Сравним время, за которое с помощью данных фреймворков можно сделать выборку из трёх таблиц, связанных отношениями один-ко-многим и содержащим 100, 1000 и 10000 записей. Пример скрипта, время выполнения которого будем замерять, представлен на рисунке 1.

```
var userActivityExpanded =  
    from userActivity in _db.UserActivities  
    join user in _db.Users on userActivity.UserId equals user.Id  
    join role in _db.Roles on user.RoleId equals role.Id  
    select new { userActivity.DeviceName, user.Name, user.Position, Rolename = role.Name };
```

Рисунок 1 – Выборка данных с помощью LINQ to SQL

В результате исследования получили следующие значения. В случае, когда среднее количество записей в таблице UserActivity