

РЕФЕРАТ

АВТОМАТИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА СТАРШЕГО МАСТЕРА ЭЛЕКТРОЦЕХА ГП «БЕЛОРУСНЕФТЬ-ПРОМСЕРВИС»: дипломная работа / С. С. МИТРАХОВИЧ. – Гомель : ГГТУ им. П.О. Сухого, 2024. – Дипломная работа: 123 страницы, 41 рисунок, 11 таблиц, 25 источников, 7 приложений.

Ключевые слова: приложение для автоматизации, веб-приложение, учёт оборудования и учёт аварий ВЛ, ГП «Белоруснефть-Промсервис», клиент-серверная архитектура.

Объектом разработки является: приложение для учета оборудования, персонала, аварий, средств защиты персонала.

Цель работы: разработка клиент-серверного веб-приложения.

В ходе написания дипломной работы была изучена предметная область, проанализированы требования, предъявляемые к разработанному веб-приложению.

Были произведены следующие этапы выполнения работы: этап изучения существующих систем автоматизации производствами, этап проектирования и разработки приложения под операционную систему *Windows*, этап произведения экономического расчёта и обоснования рентабельности разработки, этап анализа внедрения разработки с точки зрения вопросов энерго- и ресурсосбережения

Практическая значимость разработанного веб-приложения заключается в возможности применения его на практике в реальных условиях на предприятии ГП «Белоруснефть-Промсервис»

Студент-дипломник подтверждает, что дипломная работа выполнена самостоятельно, приведенный в дипломной работе материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, пояснительная записка проверена в системе «Антиплагиат» (<https://www.antiplagiat.ru/>). Процент оригинальности составляет 78 процентов. Все заимствованные из литературных и других источников, теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на источники, указанные в «Списке использованных источников».