

АНАЛИЗ ПРОЦЕССА ПОЛУЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ В ПРОЦЕССЕ БЫСТРОЙ ЗАКАЛКИ РАСПЛАВА

Зарезагин М.И., Тепляков Б.Г.

Прецизионные сплавы являются одним из наиболее важных видов металлпродукции. Прямое получение изделий различного класса прецизионных сплавов непосредственно из расплава резко снижает энергетические и экономические затраты по сравнению с получением изделий микронных толщин.

Дан анализ процесса затвердевания расплава при двухвалковой его закалке для получения лент. Создание зоны линейного контакта при упругом сплющивании валков значительно улучшает условия теплообмена с валками, стабилизирует процесс формирования ленты за счет повышения коэффициента теплопередачи и увеличения времени нахождения расплава в зоне контакта с валками.

Прецизионные сплавы в виде ленты после быстрой закалки имеют достаточный ресурс пластичности для дальнейшего передела обработкой давлением в сортаменте толщин 80-400 мкм.