

ВЛИЯНИЕ ГЕОМЕТРИИ МАГНИТНЫХ ИНДУКТОРОВ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МАО

Лепший А.П.

Геометрия магнитных индукторов существенно влияет на процесс магнитно-абразивной обработки (МАО).

Исследованиями установлено, что изменение угла наклона торцовых поверхностей полюсов к оси вращения (α) и расстояния между ними (a) вносит определённые изменения в распределение магнитного поля как в межполюсном, так и в рабочих зазорах, а наибольшая производительность МАО достигнута при $\alpha \geq 75^\circ$ и $7 \leq a \leq 9$ мм. Введение в межполюсное пространство прокладки из ферромагнитного материала увеличивает оптимальный зазор до 16...20 мм и производительность обработки в 1,5 раза.