

Дмитриченко Э.И.

По результату исследований, полученных на растровом электронном микроскопе проведен качественный анализ технологической шероховатости поверхностей жаростойкой стали 12Х18Н10Т и жаропрочного сплава ХН77ТЮР. Количественные характеристики шероховатости измерялись на профилометре-профилографе модели 252, подключенного к ЭВМ СМ-1, с получением диаграмм и дисперсий параметров шероховатости. Анализ данных полученных на ЭВМ, показывает, что R_a в 1,2 - 2,5 раза меньше при наложении магнитного поля на зону обработки, а высота неровностей R_z также снижается в зависимости от марки материала. Установлено, что при МЭШ получается более стабильный средний шаг неровностей и средний шаг неровностей по вершинам. Следовательно, МЭШ способствует достижению достаточно высоких и стабильных показателей шероховатости обработанной поверхности в диапазоне $B=0,2 - 0,4$ Тл.