

ИССЛЕДОВАНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ ФРИКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Михайлов М.И., к.т.н.

Применение Фрикционных материалов в тормозных устройствах требует придания им сложной формы, которая должна обеспечивать равномерное давление по всей контактной поверхности. Изготовление деталей из фрикционных материалов методами прессования, экструзии и т.д. не обеспечивает необходимой точности и шероховатости поверхности.

Для преодоления наиболее приемлемого показателя обрабатываемости была разработана структура показателей. Анализ разработанной структуры позволил выбрать в качестве универсального показателя обрабатываемости скорость резания при гарантированной стойкости. Критерий износа инструмента определялся по заданному уровню надёжности резца. Исследования производились методом поперечного точения.

Количество испытаний определялись по уровню информационного вклада в полученный результат. Анализ полученных результатов позволил определить оптимальные геометрические параметры инструмента и выделить особенности процесса обработки. Кроме того были предложены комплексные показатели обрабатываемости, из которых определены приоритетные для данного обрабатываемого материала.