

Министерство образования Республики Беларусь

Учреждение образования  
«Гомельский государственный технический  
университет имени П. О. Сухого»

Кафедра «Промышленная теплоэнергетика и экология»

# **НАЛАДКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**ПРАКТИКУМ  
для студентов специальности  
1-43 01 07 «Техническая эксплуатация  
энергооборудования организаций»  
дневной и заочной форм обучения**

Гомель 2024

УДК 658.264(075.8)  
ББК 31.386я73  
H23

*Рекомендовано научно-методическим советом  
энергетического факультета ГГТУ им. П. О. Сухого  
(протокол № 8 от 26.04.2023 г.)*

Составитель *B. B. Киселевич*

Рецензент: доц. каф. «Электроснабжение» ГГТУ им. П. О. Сухого  
канд. техн. наук, доц. *Д. И. Зализный*

**Наладка и эксплуатация теплоэнергетического оборудования : практикум для**  
H23 **студентов специальности 1-43 01 07 «Техническая эксплуатация энергооборудования**  
**организаций» днев. и заоч. форм обучения / сост. В. В. Киселевич. – Гомель : ГГТУ**  
**им. П. О. Сухого, 2024. – 35 с. – Систем. требования: РС не ниже Intel Celeron 300 МГц ;**  
**32 Mb RAM ; свободное место на HDD 16 Mb ; Windows 98 и выше ; Adobe Acrobat**  
**Reader. – Режим доступа: <https://elib.gstu.by>. – Загл. с титул. экрана.**

Представлен материал для закрепления теоретических знаний по основным разделам дисциплины, который позволяет приобрести навыки выполнения расчетов, связанных с подбором элеватора и дроссельных диафрагм, определением расхода воды для промывки тепловых сетей, а также подбором клапанов регулирующих устройств.

Для студентов специальности 1-43 01 07 «Техническая эксплуатация энергооборудования организаций» дневной и заочной форм обучения.

УДК 658.264(075.8)  
ББК 31.386я73

© Учреждение образования «Гомельский государственный технический университет имени П. О. Сухого», 2024

# ЗАДАЧА № 1

## РАСЧЕТ ТЕПЛОПОТРЕБЛЕНИЯ ЖИЛОГО ДОМА И ПОДБОР ЭЛЕВАТОРА

### Условие

По укрупненным показателям определить расчетные отопительную и вентиляционную нагрузки девятиэтажного жилого дома объемом  $V$ . Найти расчетные расходы сетевой воды на отопление и вентиляцию для температурного графика  $t_1/t_2$ , если известны: расчетная температура воздуха в помещении  $t_{\text{вр}} = 18^{\circ}\text{C}$ ; температуры наружного воздуха для проектирования отопления  $t_{\text{но}}$  и вентиляции  $t_{\text{нв}}$ ; температура смешанной воды  $t_3$ ; температуры воды в подающем  $t_{1\text{в}}$  и обратном  $t_{2\text{в}}$  трубопроводах при  $t_{\text{нв}}$ ; давления в подающем  $p_1$  и обратном  $p_2$  трубопроводах. Используя полученные результаты, произвести выбор элеватора для присоединения к тепловой сети системы отопления жилого дома, имеющей гидравлическое сопротивление  $\Delta h$ . Рассчитать КПД элеватора. Исходные данные для расчета приведены в таблице.

### Исходные данные

| $V, \text{ м}^3$ | $t_{\text{но}}, ^\circ\text{C}$ | $t_{\text{нв}}, ^\circ\text{C}$ | $t_1, ^\circ\text{C}$ | $t_2, ^\circ\text{C}$ | $t_3, ^\circ\text{C}$ | $t_{1\text{в}}, ^\circ\text{C}$ | $t_{2\text{в}}, ^\circ\text{C}$ | $p_1, \text{ МПа}$ | $p_2, \text{ МПа}$ | $\Delta h, \text{ м в.ст.}$ |
|------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------|--------------------|-----------------------------|
| 14 000           | -25                             | -14                             | 130                   | 70                    | 90                    | 104                             | 60                              | 0,65               | 0,25               | 2,1                         |

### Решение

Определяем тепловые нагрузки на отопление

$$Q_{\text{от}} = \alpha q_{\text{от}} V (t_{\text{вр}} - t_{\text{но}}) \cdot 10^{-6}, \text{ Гкал/ч},$$

и вентиляцию

$$Q_{\text{в}} = \alpha q_{\text{в}} V (t_{\text{вр}} - t_{\text{нв}}) \cdot 10^{-6}, \text{ Гкал/ч},$$

где  $\alpha$  – поправочный коэффициент, учитывающий климатические условия района и применяемый в случаях, когда расчетная температура наружного воздуха отличается от  $-30^{\circ}\text{C}$  (определяется по табл. П.1.1 приложения 1);  $q_{\text{от}}$  и  $q_{\text{в}}$  – соответственно удельные отопительная и вентиляционная тепловые характеристики здания,  $\text{ккал}/(\text{м}^3 \cdot \text{ч} \cdot ^\circ\text{C})$ , определяемые по табл. П.1.2 приложения 1;  $V$  – объем здания по наружному обмеру,  $\text{м}^3$ ;  $t_{\text{вр}}$  – расчетная температура воздуха в помещениях,  $^\circ\text{C}$ ;  $t_{\text{но}}$  и  $t_{\text{нв}}$  – расчетные температуры наружного воздуха для проектирования отопления и вентиляции,  $^\circ\text{C}$ .

В нашем случае

$$Q_{\text{от}} = 1,08 \cdot 0,35 \cdot 14000 \cdot (18 + 25) \cdot 10^{-6} \approx 0,228 \text{ Гкал/ч};$$

$$Q_{\text{в}} = 1,08 \cdot 0,07 \cdot 14000 \cdot (18 + 14) \cdot 10^{-6} \approx 0,034 \text{ Гкал/ч}.$$

Расчетные расходы сетевой воды на отопление и теплообменники приточно-вентиляционных установок находим по формулам:

$$G_{\text{от}} = \frac{Q_{\text{от}}}{t_1 - t_2} \cdot 10^3 = \frac{0,228}{130 - 70} \cdot 10^3 = 3,793 \text{ т/ч};$$

$$G_{\text{в}} = \frac{Q_{\text{в}}}{t_{1\text{в}} - t_{2\text{в}}} \cdot 10^3 = \frac{0,034}{104 - 60} \cdot 10^3 = 0,77 \text{ т/ч},$$

где  $t_1$  и  $t_2$  – расчетные температуры воды в подающем и обратном трубопроводах, °C;  $t_{1\text{в}}$  и  $t_{2\text{в}}$  – температуры воды в подающем и обратном трубопроводах сети по принятому графику при температуре наружного воздуха, равной  $t_{\text{нв}}$ , °C.

Определяем располагаемый напор в тепловой сети:

$$H_{\text{pac}} = g^{-1} \left( \frac{p_1}{\rho_1} - \frac{p_2}{\rho_2} \right) \cdot 10^6 = 9,81^{-1} \left( \frac{0,65}{935,1} - \frac{0,25}{977,8} \right) \cdot 10^6 \approx 44,795 \text{ м вод. ст.},$$

где  $g = 9,81 \text{ м/с}^2$  – ускорение свободного падения;  $p_1$  и  $p_2$  – давления в прямом и обратном трубопроводах, МПа;  $\rho_1$  и  $\rho_2$  – плотности воды в прямом и обратном трубопроводах, отыскиваемые по табл. П.1.3 приложения 1, кг/м<sup>3</sup>.

Рассчитываем коэффициент смешения элеватора:

$$u = \frac{t_1 - t_3}{t_3 - t_2} = \frac{130 - 90}{90 - 70} = 2,$$

где  $t_3$  – температура смешанной воды, °C.

Вычисляем минимальное значение располагаемого напора перед элеватором, необходимое для его нормальной работы:

$$H_{\text{pac}}^{\min} = 1,4 \Delta h (1 + u)^2 = 1,4 \cdot 2,1 \cdot (1 + 2)^2 = 26,46 \text{ м вод. ст.},$$

где  $\Delta h$  – потери напора в местной системе отопления, м вод. ст.

Рассчитываем диаметр горловины элеватора:

$$d_r = 8,54 \sqrt{\frac{G_{\text{от}}^2 (1+u)^2}{\Delta h}} = 8,54 \sqrt{\frac{3,793^2 (1+2)^2}{2,1}} \approx 23,82 \text{ мм.}$$

В соответствии с табл. П.1.4 приложения 1 выбираем номер элеватора с ближайшим меньшим диаметром горловины: элеватор № 2 с  $d_r^{\text{ct}} = 20 \text{ мм.}$

Находим отношение располагаемых напоров  $\gamma = H_{\text{pac}} / H_{\text{pac}}^{\min}$ , которое должно удовлетворять условию  $\gamma \geq 1$ . При выполнении означенного условия возможны два основных случая.

1 случай:  $1 \leq \gamma \leq 2$ , для которого диаметр сопла и КПД элеватора находят по выражениям:

$$d_c^\Phi = 9,64 \sqrt{\frac{G_{\text{от}}^2}{H_{\text{pac}}}}, \text{ мм}; \quad \eta_{\text{эл}} = \frac{u \Delta h}{H_{\text{pac}} - \Delta h} \cdot 100 \text{ \%}.$$

2 случай:  $\gamma > 2$ , предполагающий гашение напора в два этапа: часть располагаемого напора, равная  $2H_{\text{pac}}^{\min}$ , гасится соплом элеватора, а остальной напор – дроссельной шайбой, т. е. становятся справедливыми соотношения:

$$d_c^\Phi = 9,64 \sqrt{\frac{G_{\text{от}}^2}{2H_{\text{pac}}^{\min}}}, \text{ мм}; \quad d_{\text{отв}} = 104 \sqrt{\frac{G_{\text{от}}^2}{H_{\text{pac}} - 2H_{\text{pac}}^{\min}}}, \text{ мм};$$

$$\eta_{\text{эл}} = \frac{u \Delta h}{2H_{\text{pac}}^{\min} - \Delta h} \cdot 100 \text{ \%}.$$

В рассматриваемом примере  $\gamma = H_{\text{pac}} / H_{\text{pac}}^{\min} \approx 1,69 < 2$ , следовательно диаметр сопла и КПД элеватора будут соответственно равны:

$$d_c^\Phi = 9,64 \sqrt{\frac{3,793^2}{44,795}} \approx 7,23 \text{ мм}; \quad \eta_{\text{эл}} = \frac{2 \cdot 2,1}{44,795 - 2,1} \cdot 100 \text{ \%} \approx 9,837 \text{ \%}.$$

**Ответ:** Элеватор №2 с  $d_r^{\text{ct}} = 20 \text{ мм}$  и  $d_c^\Phi = 7,2 \text{ мм}$ ;  $\eta_{\text{эл}} \approx 9,837 \text{ \%}$ .

## ЗАДАЧА № 2

### ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАСХОДОВ ТЕПЛА И ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ. ДРОССЕЛИРОВАНИЕ

#### Условие

Определить расчетный и среднечасовой расходы тепла на горячее водоснабжение девятиэтажного жилого дома с числом жителей  $m$ , а также расчетный расход тепла на ГВС жилого микрорайона, состоящего из  $n$  домов. Найти расчетные расходы сетевой воды на ГВС одного дома для параллельной и смешанной схем присоединения подогревателей, если известны: температуры воды в подающем  $t_{1и}$  и обратном  $t_{2и}$  трубопроводах системы ГВС в точке излома графика; температуры горячей  $t_g$  и холодной  $t_x$  воды в месте водоразбора; давления в подающем  $p_1$  и обратном  $p_2$  трубопроводах. Опираясь на полученные результаты, рассчитать диаметр отверстия  $d_{отв}$  дроссельной диафрагмы, устанавливаемой на линии, подающей теплоноситель к подогревателю ГВС с гидравлическим сопротивлением  $\Delta h$ . Исходные данные для расчета приведены в таблице.

#### Исходные данные

| $n$ | $m$ | $t_{1и}, ^\circ\text{C}$ | $t_{2и}, ^\circ\text{C}$ | $t_g, ^\circ\text{C}$ | $t_x, ^\circ\text{C}$ | $p_1, \text{МПа}$ | $p_2, \text{МПа}$ | $\Delta h, \text{м в.ст.}$ |
|-----|-----|--------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|
| 30  | 150 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,56              | 0,21              | 2,3                        |

#### Решение

Определяем расчетный расход тепла на горячее водоснабжение одного жилого дома:

$$Q_{\text{гвс(д)}}^{\max} = k_q \frac{ma(t_g - t_x)}{\tau} \cdot 10^{-6} = 3,0 \cdot \frac{150 \cdot 130 \cdot (55 - 5)}{24} \cdot 10^{-6} \approx 0,122 \text{ Гкал/ч},$$

где  $k_q$  – коэффициент часовой неравномерности расхода тепла за сутки наибольшего водопотребления, определяемый в зависимости от числа жителей по табл. П.1.5 приложения 1;  $m$  – число жителей (число единиц водопотребления);  $a = 130$  – норма расхода горячей воды на одного жителя, л;  $t_g = 55 ^\circ\text{C}$  – расчетная температура горячей воды;  $t_x = 5 ^\circ\text{C}$  – температура воды в сети холодного водопровода зимой;  $\tau = 24 \text{ ч}$  – число часов работы систем горячего водоснабжения в сутки для жилых домов.

Далее находим среднечасовой расход тепла на горячее водоснабжение жилого дома за сутки наибольшего водопотребления:

$$Q_{\text{гвс}(\text{д})}^{\text{ср}} = k_c Q_{\text{гвс}(\text{д})}^{\max} / k_q = 1,2 \cdot 0,122 / 3,0 = 0,049 \text{ Гкал/ч},$$

где  $k_c = 1,2$  – коэффициент суточной неравномерности расхода тепла за неделю.

Вычисляем максимальный часовой расход тепла на горячее водоснабжение микрорайона:

$$Q_{\text{гвс}(\text{мк})}^{\max} = n k'_q Q_{\text{гвс}(\text{д})}^{\text{ср}} = 30 \cdot 1,7 \cdot 0,049 \approx 2,486 \text{ Гкал/ч},$$

где  $n$  – число домов в микрорайоне;  $k'_q = 1,7$  – коэффициент часовой неравномерности при определении расхода тепла на горячее водоснабжение микрорайона.

Определяем расчетные расходы сетевой воды на горячее водоснабжение одного дома для параллельной

$$G_{\text{гвс}}^{\parallel} = \frac{Q_{\text{гвс}(\text{д})}^{\max}}{t_{1\text{и}} - t_{2\text{и}}} \cdot 10^3 = \frac{0,122}{75 - 40} \cdot 10^3 \approx 3,482 \text{ т/ч}$$

и смешанной

$$G_{\text{гвс}}^{\text{см}} = G_{\text{гвс}}^{\parallel} \frac{t_{\text{г}} - t_{\text{и}}}{t_{\text{г}} - t_{\text{x}}} = 3,482 \cdot \frac{55 - 30}{55 - 5} \approx 1,741 \text{ т/ч}$$

схем включения подогревателя.

Здесь  $t_{1\text{и}}$  – температура воды в подающем трубопроводе в точке излома графика,  $^{\circ}\text{C}$ ;  $t_{2\text{и}}$  – температура воды после подогревателя горячего водоснабжения в точке излома графика,  $^{\circ}\text{C}$ ;  $t_{\text{и}}$  – температура водопроводной воды после подогревателя первой ступени, отыскиваемая по формуле:  $t_{\text{и}} = t_{2\text{и}} - 10 = 40 - 10 = 30^{\circ}\text{C}$ .

Рассчитываем располагаемый напор:

$$H_{\text{pac}} = g^{-1} \left( \frac{p_1}{\rho_1} - \frac{p_2}{\rho_2} \right) \cdot 10^6 = 9,81^{-1} \left( \frac{0,56}{974,9} - \frac{0,21}{992,3} \right) \cdot 10^6 \approx 36,981 \text{ м вод. ст.},$$

где  $g = 9,81 \text{ м/с}^2$  – ускорение свободного падения;  $p_1$  и  $p_2$  – давления в прямом и обратном трубопроводах, МПа;  $\rho_1$  и  $\rho_2$  – плотности воды в прямом и обратном трубопроводах, определяемые из табл. П.1.3 приложения 1 по соответствующим значениям температур  $t_{1\text{и}}$  и  $t_{2\text{и}}$ ,  $\text{кг}/\text{м}^3$ .

Вычисляем напор, гасимый дроссельной диафрагмой:

$$H_{\text{др}} = H_{\text{pac}} - \Delta h = 36,981 - 2,3 = 34,681 \text{ м вод. ст.},$$

где  $\Delta h$  – гидравлическое сопротивление подогревателя, м вод. ст.

Находим диаметры отверстий дроссельных шайб, устанавливаемых на линии, подающей теплоноситель к подогревателям горячего водоснабжения, подключенным по параллельной схеме

$$d_{\text{отв}}^{\parallel} = 10^4 \sqrt{\frac{(G_{\text{гвс}}^{\parallel})^2}{H_{\text{др}}}} = 10^4 \sqrt{\frac{3,482^2}{34,681}} \approx 7,69 \text{ мм}$$

и смешанной схеме

$$d_{\text{отв}}^{\text{см}} = 10^4 \sqrt{\frac{(G_{\text{гвс}}^{\text{см}})^2}{H_{\text{др}}}} = 10^4 \sqrt{\frac{1,741^2}{34,681}} \approx 5,44 \text{ мм}.$$

**Ответ:**  $d_{\text{отв}}^{\parallel} = 7,6 \text{ мм}; d_{\text{отв}}^{\text{см}} = 5,4 \text{ мм}.$

## ЗАДАЧА № 3

### РАСЧЕТ ТЕПЛООТДАЧИ ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ. ГАШЕНИЕ ИЗБЫТОЧНОГО РАСПОЛАГАЕМОГО НАПОРА

#### Условие

Определить отопительную тепловую нагрузку десятиэтажного жилого дома с однотрубной системой отопления, оборудованной отопительными приборами типа МС-140 М и присоединенной к тепловой сети по элеваторной схеме. По вычисленному значению тепловой нагрузки найти расчетный расход сетевой воды и определить диаметр дроссельной диафрагмы, которую необходимо установить до элеватора для создания перед ним располагаемого напора  $H_{\text{рас}}^{\text{эл}}$ , если известны: площадь поверхности нагрева одной секции  $F = 0,208 \text{ м}^2$  и число секций  $N$  отопительных приборов; расчетная температура воздуха в помещении  $t_{\text{вр}} = 18^\circ\text{C}$ ; температуры воды в прямом  $t_1$  и обратном  $t_2$  трубопроводах тепловой сети; температура воды после элеватора  $t_3$ ; давления и плотности воды в подающем ( $p_1$  и  $\rho_1$ ) и обратном ( $p_2$  и  $\rho_2$ ) трубопроводах. Определить диаметр сопла элеватора до и после установки дроссельной диафрагмы. Исходные данные для расчета приведены в таблице.

#### Исходные данные

| $N$   | $t_1, ^\circ\text{C}$ | $t_2, ^\circ\text{C}$ | $t_3, ^\circ\text{C}$ | $p_1, \text{МПа}$ | $p_2, \text{МПа}$ | $\rho_1, \text{кг}/\text{м}^3$ | $\rho_2, \text{кг}/\text{м}^3$ | $H_{\text{рас}}^{\text{эл}}, \text{м в.ст.}$ |
|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| 2 400 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,65              | 0,25              | 935,1                          | 977,8                          | 12,5   |

#### Решение

Находим температурный напор

$$\Delta t = 0,5 \cdot (t_3 + t_2) - t_{\text{вр}}, ^\circ\text{C},$$

и расчетную тепловую нагрузку отопительных приборов конвективно-излучающего действия:

$$Q_{\text{от}} = kFN\Delta t \cdot 10^{-6}, \text{ Гкал/ч},$$

где  $t_3$  и  $t_2$  – расчетные температуры греющей воды соответственно на входе в радиатор и выходе из него,  $^\circ\text{C}$ ;  $t_{\text{вр}}$  – расчетная температура воздуха в помещении,  $^\circ\text{C}$ ;  $k$  – коэффициент теплопередачи отопительного прибора,  $\text{kкал}/(\text{м}^2 \cdot \text{ч} \cdot ^\circ\text{C})$  [ $k = 7,0$  при  $\Delta t < 60^\circ\text{C}$ ;  $k = 7,5$  при  $\Delta t \geq 60^\circ\text{C}$ ];  $F$  – площадь поверхности нагрева радиатора,  $\text{м}^2$ ;  $N$  – число секций прибора.

В рассматриваемом примере:

$$\Delta t = 0,5 \cdot (90 + 70) - 18 = 62^\circ\text{C};$$

$$Q_{\text{от}} = 7,5 \cdot 0,208 \cdot 2400 \cdot 62 \cdot 10^{-6} \approx 0,232 \text{ Гкал/ч.}$$

Определяем расчетный расход сетевой воды:

$$G_{\text{от}} = \frac{Q_{\text{от}}}{t_1 - t_2} \cdot 10^3 = \frac{0,232}{130 - 70} \cdot 10^3 = 3,869 \text{ т/ч},$$

где  $t_1$  – расчетная температура воды в подающем трубопроводе тепловой сети,  $^\circ\text{C}$ .

Вычисляем располагаемый напор в тепловой сети:

$$H_{\text{pac}} = g^{-1} \left( \frac{p_1}{\rho_1} - \frac{p_2}{\rho_2} \right) \cdot 10^6 = 9,81^{-1} \left( \frac{0,65}{935,1} - \frac{0,25}{977,8} \right) \cdot 10^6 \approx 44,795 \text{ м вод. ст.},$$

где  $g = 9,81 \text{ м/с}^2$  – ускорение свободного падения;  $p_1$  и  $p_2$  – давления в прямом и обратном трубопроводах, МПа;  $\rho_1$  и  $\rho_2$  – плотности воды в прямом и обратном трубопроводах, отыскиваемые по табл. П.1.3 приложения 1, кг/м<sup>3</sup>.

Рассчитываем диаметр сопла элеватора до установки дроссельной шайбы:

$$d'_c = 9,64 \sqrt{\frac{G_{\text{от}}^2}{H_{\text{pac}}}} = 9,64 \sqrt{\frac{3,869^2}{44,795}} \approx 7,30 \text{ мм.}$$

Вычисляем напор, гасимый дроссельной диафрагмой:

$$H_{\text{др}} = H_{\text{pac}} - H_{\text{pac}}^{\text{эл}} = 44,795 - 12,5 = 32,295 \text{ м вод. ст.},$$

где  $H_{\text{pac}}^{\text{эл}}$  – заданное значение располагаемого напора перед элеватором, м вод. ст.

Находим диаметр отверстия дроссельной шайбы:

$$d_{\text{отв}} = 10^4 \sqrt{\frac{G_{\text{от}}^2}{H_{\text{др}}}} = 10^4 \sqrt{\frac{3,869^2}{32,295}} \approx 8,251 \text{ мм.}$$

Уточняем диаметр сопла элеватора с учетом установки дроссельной диафрагмы:

$$d''_{\text{c}} = 9,64 \sqrt{\frac{G_{\text{от}}^2}{H_{\text{рас}}^{\text{эл}}}} = 9,64 \sqrt{\frac{3,869^2}{12,5}} \approx 10,04 \text{ мм}.$$

**Ответ:**  $d'_{\text{c}} = 7,3 \text{ мм}$ ;  $d''_{\text{c}} = 10,0 \text{ мм}$ ;  $d_{\text{отв}} = 8,2 \text{ мм}$ .

## ЗАДАЧА № 4

### ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

#### Условие

У двухтрубного стального водяного теплопровода, проложенного на открытом воздухе, на значительной длине обратного трубопровода была полностью разрушена тепловая изоляция. Определить, через какое время начнется образование льда в указанном участке после аварийного выключения циркуляции воды, если известны: температура наружного воздуха  $t_h$ ; температура воды в обратном трубопроводе  $t'$  до прекращения ее циркуляции; среднее значение плотности воды  $\rho_{cp}$ ; наружный диаметр  $d_h$  и толщина стенки  $\delta$  трубопровода; коэффициенты теплоотдачи от внутренней  $\alpha_b$  и наружной  $\alpha_h$  стенок трубопровода; коэффициент теплопроводности стали трубопровода  $\lambda_{tp}$ . Теплоемкость воды принять равной 4187 Дж/(кг·К). Исходные данные для расчета приведены в таблице.

#### Исходные данные

| $d_h$ , мм | $\delta$ , мм | $\alpha_b$ , Вт/(м <sup>2</sup> ·К) | $\alpha_h$ , Вт/(м <sup>2</sup> ·К) | $\lambda_{tp}$ , Вт/(м·К) | $t_h$ , °C | $t'$ , °C |
|------------|---------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|------------|-----------|
| 89         | 4,0           | 188                                 | 17,2                                | 56,1                      | -20        | 65        |

#### Решение

Находим внутренний диаметр трубопровода:

$$d_b = d_h - 2\delta = 89 - 2 \cdot 4 = 81 \text{ мм} = 0,081 \text{ м},$$

где  $d_h$  и  $\delta$  – соответственно наружный диаметр и толщина стенки трубопровода, мм.

Определяем термическое сопротивление трубопровода:

$$R = \frac{1}{\pi d_b \alpha_b} + \frac{1}{2\pi \lambda_{tp}} \ln\left(\frac{d_h}{d_b}\right) + \frac{1}{\pi d_h \alpha_h}, \text{ (м · К)/Вт},$$

где  $\alpha_b$  и  $\alpha_h$  – коэффициенты теплоотдачи от внутренней и наружной стенок трубопровода, Вт/(м<sup>2</sup>·К);  $\lambda_{tp}$  – коэффициент теплопроводности стали, Вт/(м·К).

В нашем случае

$$R = \frac{1}{3,14 \cdot 0,081 \cdot 188} + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 56,1} \ln\left(\frac{0,089}{0,081}\right) + \\ + \frac{1}{3,14 \cdot 0,089 \cdot 17,2} \approx 0,229 \frac{\text{м} \cdot \text{К}}{\text{Вт}}.$$

Вычисляем среднее значение температуры воды в трубопроводе:

$$t_{\text{ср}} = 0,5 \cdot (t' + t'') = 0,5 \cdot (65 + 0) = 32,5^{\circ}\text{C},$$

$t'$  и  $t''$  – начальная и конечная температуры воды в трубопроводе,  $^{\circ}\text{C}$ .

Определяем массу воды в трубопроводе длиною  $l$ :

$$m = \frac{\pi d_{\text{в}}^2 \rho_{\text{ср}}}{4} l = \frac{3,14 \cdot 0,081^2 \cdot 994,9}{4} l \approx 5,124 l \text{ (кг)},$$

где  $\rho_{\text{ср}}$  – плотность воды, определяемая по температуре  $t_{\text{ср}}$  из табл. П.1.3 приложения 1,  $\text{кг}/\text{м}^3$ .

Рассчитываем время начала образования льда в проложенном на открытом воздухе водяном трубопроводе после прекращения в нем циркуляции воды:

$$\tau = \frac{m R c_p}{3600 l} \ln\left(\frac{t' - t_{\text{н}}}{t'' - t_{\text{н}}}\right) = \frac{5,124 l \cdot 0,229 \cdot 4187}{3600 l} \ln\left(\frac{65 + 20}{0 + 20}\right) \approx 1,977 \text{ ч},$$

где  $c_p$  – изобарная теплоемкость воды,  $\text{Дж}/(\text{кг} \cdot \text{К})$ ;  $t_{\text{н}}$  – температура наружного воздуха,  $^{\circ}\text{C}$ .

**Ответ:**  $\tau \approx 1,977 \text{ ч.}$

## ЗАДАЧА № 5

### ПОДБОР КЛАПАНОВ РЕГУЛИРУЮЩИХ УСТРОЙСТВ

#### Условие

Выбрать регулирующий клапан, устанавливаемый на прямом трубопроводе тепловой сети, если известны: температура  $t$  и избыточное давление  $p$  воды перед клапаном; давление насыщенных водяных паров  $p_{\text{нас}}$ ; предварительно заданный перепад давления на регулирующем клапане  $\Delta p'_{\text{кл}}$ ; расчетный расход теплоносителя  $G_p$ . Исходные данные для расчета приведены в таблице.

#### Исходные данные

| $t, {}^{\circ}\text{C}$ | $p, \text{бар}$ | $p_{\text{нас}}, \text{бар}$ | $\Delta p'_{\text{кл}}, \text{бар}$ | $G_p, \text{м}^3/\text{ч}$ |
|-------------------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|
| 149                     | 7,9             | 4,635                        | 2,48                                | 35                         |

#### Решение

Рассчитываем требуемую пропускную способность клапана:

$$K'_v = \frac{1,2G_p}{\sqrt{\Delta p'_{\text{кл}}}} = \frac{1,2 \cdot 35}{\sqrt{2,48}} \approx 26,67 \text{ м}^3/\text{ч},$$

где  $G_p$  – расчетный расход теплоносителя через клапан,  $\text{м}^3/\text{ч}$ ;  $\Delta p'_{\text{кл}}$  – предварительно заданный перепад давления на регулирующем клапане, бар.

Из табл. П.2.1 приложения 2 предварительно выбираем регулирующий клапан с  $D_y50$ ,  $K'_{vs} = 32 \text{ м}^3/\text{ч}$  и коэффициентом начала кавитации  $z = 0,5$ .

Определяем предельно допустимый перепад давлений на регулирующем клапане:

$$\Delta p'_{\text{кл}}^{\text{пред}} = z(p - p_{\text{нас}}) = 0,5 \cdot (7,9 - 4,635) \approx 1,633 \text{ бар},$$

где  $p$  – избыточное давление теплоносителя перед регулирующим клапаном, бар;  $p_{\text{нас}}$  – давление насыщения при температуре воды  $t$ , бар.

Далее проводят проверку регулирующего клапана на соответствие условию бескавитационной работы:  $\Delta p'_{\text{кл}} \leq \Delta p'_{\text{кл}}^{\text{пред}}$ . При выполнении данного условия расчет считают оконченным, в противном случае пересчитывают требуемую пропускную способность клапана по формуле:

$$K_v'' = \frac{1,2G_p}{\sqrt{\Delta p_{\text{кл}}^{\text{пред}}}}.$$

Так как в нашем случае первоначально принятый перепад давлений на клапане оказался больше предельно допустимого перепада

$$\Delta p'_{\text{кл}} > \Delta p_{\text{кл}}^{\text{пред}} \quad (2,48 \text{ бар} > 1,633 \text{ бар}),$$

выполняем пересчет требуемой пропускной способности клапана:

$$K_v'' = \frac{1,2G_p}{\sqrt{\Delta p_{\text{кл}}^{\text{пред}}}} = \frac{1,2 \cdot 35}{\sqrt{1,633}} \approx 32,872 \text{ м}^3/\text{ч}.$$

По скорректированному значению  $K_v''$  из табл. П.2.1 приложения 2 выбираем регулирующий клапан с  $D_y 65$ ,  $K''_{vs} = 50 \text{ м}^3/\text{ч}$  и  $z = 0,5$ .

**Ответ:** Регулирующий клапан с  $D_y 65$ ,  $K''_{vs} = 50 \text{ м}^3/\text{ч}$  и  $z = 0,5$ .

## ЗАДАЧА № 6

### ПРОМЫВКА ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВОЙ СЕТИ

#### Условие

Определить порядок промывки трубопроводов внутриквартальной тепловой сети, представленной на рис. 6.1. Произвести расчет необходимых для промывки расходов воздуха  $L$  и воды  $G_{\Sigma}$ , а также определить начальное давление водовоздушной смеси  $p_0^{\text{см}}$  и расчетную производительность компрессора  $L_k$ , если известны: диаметры  $D_i$  и длины  $l_i$  трубопроводов ( $i=1, 2, 3$  либо  $4$  – номер промываемого участка); длина дренажных трубопроводов  $l_{\text{др}}$ ; коэффициент эквивалентной шероховатости трубопроводов  $k_s$ ; коэффициент промывки  $m$ ; скорость движения водовоздушной смеси  $v$ ; разность высот в точках ввода и сброса воды на промываемых участках  $z$ .

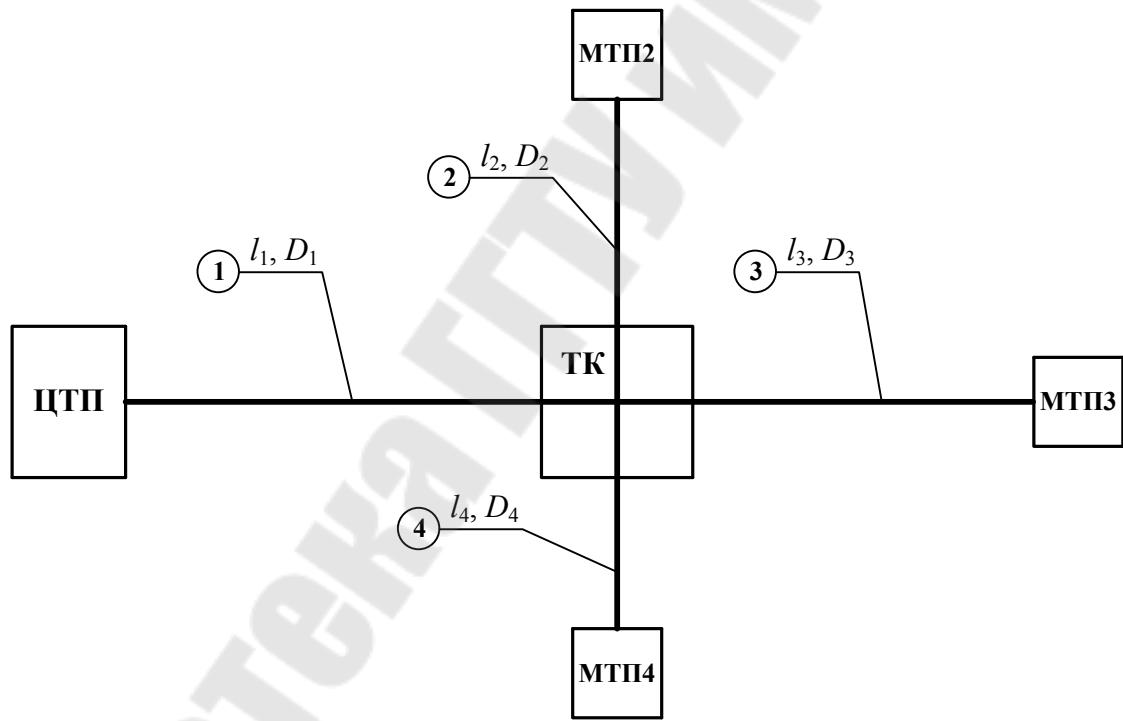


Рисунок 6.1 – Схема промывки внутриквартальной тепловой сети:  
 ЦТП и МТП – центральный и местный тепловые пункты;  
 ТК – тепловая камера

#### Исходные данные

| $D_1, \text{мм}$ | $D_2, \text{мм}$ | $D_3, \text{мм}$ | $D_4, \text{мм}$ | $l_1, \text{м}$ | $l_2, \text{м}$ | $l_3, \text{м}$ | $l_4, \text{м}$ | $l_{\text{др}}, \text{м}$ | $m$ | $v, \text{м/с}$ | $z$ | $k_s$ |
|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------------------|-----|-----------------|-----|-------|
| 300              | 150              | 100              | 80               | 75              | 50              | 70              | 40              | 15                        | 2   | 2,5             | -1  | 0,7   |

## Решение

Принимаем очередьность промывки, в соответствии с которой промываются подающий и обратный трубопроводы:

- по трассе участков 1 и 2 (участки 3 и 4 отключены);
- по трассе участков 1 и 3 (участки 2 и 4 отключены);
- по трассе участков 1 и 4 (участки 2 и 3 отключены).

Для заданных скорости движения водовоздушной смеси  $\vartheta = 2,5 \text{ м/с}$  и коэффициента промывки  $m = 2$  по номограммам, представленным на рис. П.3.1–П.3.3 приложения 3, определяем значения расхода воды  $G_i$  и удельных потерь напора  $\Delta h_i$  на  $i$ -м участке ( $i = 1, 2, 3$  либо  $4$ ) с диаметром  $D_i$ :

$$G_i = f(\vartheta, m, D_i), \text{ м}^3/\text{ч}; \Delta h_i = g\Delta h_i^{\text{HM}}, \text{ Па/м},$$

где  $\Delta h_i^{\text{HM}} = f(\vartheta, m, D_i)$  – удельные потери напора, мм вод. ст., определяемые по номограммам рис. П.3.1–П.3.3 приложения 3.

$$G_1 = 201 \text{ м}^3/\text{ч}; \Delta h_1 = 9,81 \cdot 88 \approx 863 \text{ Па/м};$$

$$G_2 = 50 \text{ м}^3/\text{ч}; \Delta h_2 = 9,81 \cdot 232 \approx 2276 \text{ Па/м};$$

$$G_3 = 21,5 \text{ м}^3/\text{ч}; \Delta h_3 = 9,81 \cdot 384 \approx 3767 \text{ Па/м};$$

$$G_4 = 11,6 \text{ м}^3/\text{ч}; \Delta h_4 = 9,81 \cdot 474 \approx 4650 \text{ Па/м}.$$

Здесь  $g = 9,81 \text{ м/с}^2$  – коэффициент пересчета потерь напора из мм вод. ст. в Па/м при плотности воды, равной  $1000 \text{ кг/м}^3$ .

Определяем суммарный расход воды на участках 2–4:

$$G_{2-4} = G_2 + G_3 + G_4 = 50 + 21,5 + 11,6 = 83,1 \text{ м}^3/\text{ч}.$$

Далее выполняют проверку возможности промывки первого участка водой с расходом  $G_{2-4}$ , который заведомо меньше расхода  $G_1$ . Для этого на номограмме, соответствующей диаметру  $D_1$  первого участка (см. рис. П.3.1–П.3.3 приложения 3), откладывают значение расхода  $G_{2-4}$  и определяют скорость промывки  $\vartheta_{2-4}$ , отвечающую данному расходу. При соответствии найденной скорости оптимальным условиям промывки ( $1,5 \div 3,0 \text{ м/с}$ ) суммарный расход воды для промывки подающих и обратных трубопроводов тепловой сети определяют по формуле:  $G_{\Sigma} = 2G_{2-4}$ . В противном случае суммарный расход находят по выражению:  $G_{\Sigma} = 2G_1$ .

В нашем случае данное условие не выполняется, поскольку при расходе воды на первом участке  $G_{2-4} = 83,1 \text{ м}^3/\text{ч}$  скорость промывки  $\vartheta_{2-4} \approx 1,05 < 1,5 \text{ м/с}$ . В связи с этим суммарный расход воды, необходимой для промывки подающих и обратных трубопроводов тепловой сети, определяем из соотношения:

$$G_{\Sigma} = 2 \cdot G_1 = 2 \cdot 201 = 402 \text{ м}^3/\text{ч}.$$

Находим расход воздуха, требуемый для промывки тепловой сети:

$$L = m \cdot G_{\Sigma} = 2 \cdot 402 = 804 \text{ м}^3/\text{ч},$$

по значению которого определяем расчетную производительность компрессора:

$$L_k = L/60 = 804/60 = 13,4 \text{ м}^3/\text{мин}.$$

Определяем суммарное значение номинальных производительностей компрессоров, принимаемых для гидропневматической промывки:

$$L_k^{\text{ном}} = 12 + 1,5 = 13,5 \text{ м}^3/\text{мин}.$$

По табл. П.2.2 приложения 2 определяем диаметры дренажных трубопроводов:  $D_1^{\text{др}} = 200 \text{ мм}$ ;  $D_2^{\text{др}} = 70 \text{ мм}$ ;  $D_3^{\text{др}} = 70 \text{ мм}$ ;  $D_4^{\text{др}} = 40 \text{ мм}$ .

Рассчитываем удельные потери напора в дренажных трубопроводах:

$$\Delta h_i^{\text{др}} = 9,81 r_i G_i^2, \text{ Па/м},$$

где  $r_i$  – удельное сопротивление дренажного трубопровода,  $\text{мм} \cdot \text{ч}^2/(\text{м}^6 \cdot \text{м})$ , определяемое из табл. П.2.2 приложения 2.

$$\Delta h_1^{\text{др}} = 9,81 \cdot 3,89 \cdot 10^{-4} \cdot 201^2 \approx 154 \text{ Па/м}^{*};$$

$$\Delta h_2^{\text{др}} = 9,81 \cdot 9,7 \cdot 10^{-2} \cdot 50^2 \approx 2379 \text{ Па/м};$$

$$\Delta h_3^{\text{др}} = 9,81 \cdot 9,7 \cdot 10^{-2} \cdot 21,5^2 \approx 440 \text{ Па/м};$$

$$\Delta h_4^{\text{др}} = 9,81 \cdot 2,3 \cdot 11,6^2 \approx 3036 \text{ Па/м}.$$

---

<sup>\*)</sup> В случае обеспечения условий оптимальной промывки удельные потери напора в дренажном трубопроводе 1-го участка принимаются равными нулю.

Находим линейные потери давления в дренажных трубопроводах:

$$\Delta p_i^{\text{др}} = c k_i^{\text{n}} \Delta h_i^{\text{др}} l_{\text{др}} \cdot 10^{-6}, \text{ МПа},$$

где  $c$  – поправочный множитель ( $c = 4,35$  при  $m = 1$ ;  $c = 6,21$  при  $m = 2$ );  $k_i^{\text{n}}$  – поправочный коэффициент, учитывающий изменение потерь напора в трубопроводах с эквивалентной шероховатостью, отличной от  $k_s = 0,5$  мм и определяемый из табл. П.2.3 приложения 2;  $l_{\text{др}}$  – длина дренажного трубопровода, м.

$$\Delta p_1^{\text{др}} = 6,21 \cdot 1,1 \cdot 154 \cdot 15 \cdot 10^{-6} \approx 0,016 \text{ МПа};$$

$$\Delta p_2^{\text{др}} = 6,21 \cdot 1,12 \cdot 2379 \cdot 15 \cdot 10^{-6} \approx 0,248 \text{ МПа};$$

$$\Delta p_3^{\text{др}} = 6,21 \cdot 1,12 \cdot 440 \cdot 15 \cdot 10^{-6} \approx 0,046 \text{ МПа};$$

$$\Delta p_4^{\text{др}} = 6,21 \cdot 1,13 \cdot 3036 \cdot 15 \cdot 10^{-6} \approx 0,320 \text{ МПа}.$$

Рассчитываем линейные потери напора на участках тепловой сети:

$$\Delta p_i^{\text{см}} = 1,5 k_i^{\text{n}} \Delta h_i l_i \cdot 10^{-6}, \text{ МПа},$$

где  $l_i$  – длина  $i$ -го участка тепловой сети.

$$\Delta p_1^{\text{см}} = 1,5 \cdot 1,1 \cdot 863 \cdot 75 \cdot 10^{-6} \approx 0,107 \text{ МПа};$$

$$\Delta p_2^{\text{см}} = 1,5 \cdot 1,1 \cdot 2276 \cdot 50 \cdot 10^{-6} \approx 0,188 \text{ МПа};$$

$$\Delta p_3^{\text{см}} = 1,5 \cdot 1,11 \cdot 3767 \cdot 70 \cdot 10^{-6} \approx 0,439 \text{ МПа};$$

$$\Delta p_4^{\text{см}} = 1,5 \cdot 1,11 \cdot 4650 \cdot 40 \cdot 10^{-6} \approx 0,310 \text{ МПа}.$$

Определяем потребное начальное давление водовоздушной смеси для осуществления промывки по  $j$ -му направлению ( $j = 2, 3$  либо  $4$ ):

$$\Delta p_{0(1-j)}^{\text{см}} = \Delta p_1^{\text{см}} + \Delta p_1^{\text{др}} + \Delta p_j^{\text{см}} + \Delta p_j^{\text{др}} + \frac{z}{100} + 0,05, \text{ МПа},$$

где  $z$  – разность высот в точках ввода и сброса воды на промываемом участке. Если точка сброса расположена выше точки ввода, то  $z$  принимают со знаком "+", если ниже – со знаком "-".

$$\Delta p_{0(1-2)}^{\text{см}} = 0,107 + 0,016 + 0,188 + 0,248 - \frac{1}{100} + 0,05 = 0,599 \text{ МПа};$$

$$\Delta p_{0(1-3)}^{\text{cm}} = 0,107 + 0,016 + 0,439 + 0,046 - \frac{1}{100} + 0,05 = 0,648 \text{ МПа};$$

$$\Delta p_{0(1-4)}^{\text{cm}} = 0,107 + 0,016 + 0,310 + 0,320 - \frac{1}{100} + 0,05 = 0,792 \text{ МПа}.$$

За начальное давление принимаем наибольшее из рассчитанных давлений  $\Delta p_{0(1-j)}^{\text{cm}}$ . В нашем случае  $p_0^{\text{cm}} = \Delta p_{0(1-4)}^{\text{cm}} = 0,792 \text{ МПа}$ .

**Ответ:**  $G_{\Sigma} = 402 \text{ м}^3/\text{ч}$ ;  $L = 804 \text{ м}^3/\text{ч}$ ;  $L_k = 13,4 \text{ м}^3/\text{мин}$ ;  
 $L_k^{\text{ном}} = 13,5 \text{ м}^3/\text{мин}$ ;  $p_0^{\text{cm}} = 0,792 \text{ МПа}$ .

## ЗАДАЧА № 7

### ОЧИСТКА ВОДОНАГРЕВАТЕЛЕЙ ОТ НАКИПИ

#### Условие

Определить концентрацию раствора  $C_{\text{sol}}$  и расход  $G_{\text{HCl}}$  соляной кислоты для удаления накипи с трубок подогревателя.

#### Исходные данные

Толщина накипи на стенках трубок подогревателя  $\delta = 2 \text{ мм}$ ; плотность накипи  $\rho = 2000 \text{ кг}/\text{м}^3$ ; площадь поверхности нагрева водонагревателя  $F = 60,9 \text{ м}^2$ ; концентрация неразбавленной соляной кислоты  $C_{\text{HCl}} = 20 \%$ ; объем воды для приготовления раствора соляной кислоты  $V = 3 \text{ м}^3$ .

#### Решение

Определяем массу накипи на трубках подогревателя:

$$m = 0,001\delta F\rho = 0,001 \cdot 2 \cdot 60,9 \cdot 2000 = 243,6 \text{ кг},$$

где  $\delta$  – толщина накипи на стенках трубок подогревателя, мм;  $F$  – площадь поверхности нагрева водонагревателя,  $\text{м}^2$ ;  $\rho$  – плотность накипи,  $\text{кг}/\text{м}^3$ .

Рассчитываем концентрацию раствора соляной кислоты, обеспечивающую растворение отложений накипи:

$$C_{\text{sol}} = \frac{0,73m}{10V} = \frac{0,73 \cdot 243,6}{10 \cdot 3} \approx 5,928\%,$$

где 0,73 кг – масса соляной кислоты с концентрацией 100 %, необходимой для растворения 1 кг накипи;  $V$  – объем воды для приготовления раствора соляной кислоты.

Находим расход соляной кислоты, требуемый для очистки подогревателей от накипи:

$$G_{\text{HCl}} = \frac{VC_{\text{sol}}}{C_{\text{HCl}}} = \frac{3 \cdot 5,928}{20} \approx 0,889 \text{ т},$$

где  $C_{\text{HCl}}$  – концентрация неразбавленной соляной кислоты.

**Ответ:**  $C_{\text{sol}} \approx 5,928\%$ ;  $G_{\text{HCl}} \approx 0,889 \text{ т}$ .

## ЛИТЕРАТУРА

1. Наладка и испытание систем и установок теплоснабжения : практ. рук-во к выполнению контрольной работы по одноим. курсу для студентов специальности 43 01 05 «Промышленная теплоэнергетика» (Т.01.02.00 «Теплоэнергетика») заоч. формы обучения / Д. А. Дробышевский, В. С. Малишевский, И. Р. Погарцев. – Гомель : ГГТУ, 2005. – 36 с.
2. Сафонов, А. П. Сборник задач по теплофикации и тепловым сетям / А. П. Сафонов. – М. : Энергоатомиздат, 1985. – 232 с.
3. Витальев, В. П. Эксплуатация тепловых пунктов и систем теплопотребления : справочник / В. П. Витальев, В. Б. Николаев, Н. Н. Сельдин. – М. : Стройиздат, 1988. – 623 с.
4. Наладка и эксплуатация водяных тепловых сетей: справочник / В. И. Манюк [и др.]. – 4-е изд. – М. : Либроком, 2009. – 432 с.
5. Мадорский, Б. М. Эксплуатация центральных тепловых пунктов, систем отопления и горячего водоснабжения / Б. М. Мадорский, В. А. Шмидт. – М. : Стройиздат, 1971. – 168 с.
6. Применение средств автоматизации Danfoss в тепловых пунктах систем централизованного теплоснабжения зданий / В. В. Неский [и др.]. – М. : ЗАО «Данфосс», 2005. – 80 с.
7. Пырков, В. В. Современные тепловые пункты. Автоматика и регулирование / В. В. Пырков. – Киев : II ДП «Такі справи», 2007. – 252 с.

## ПРИЛОЖЕНИЯ

### Приложение 1

*Таблица П.1.1*

#### Поправочный коэффициент $\alpha$

| $t_{\text{но}}, ^\circ\text{C}$ | $\alpha$ | $t_{\text{но}}, ^\circ\text{C}$ | $\alpha$ |
|---------------------------------|----------|---------------------------------|----------|
| 0                               | 2,05     | -25                             | 1,08     |
| -5                              | 1,67     | -30                             | 1,0      |
| -10                             | 1,45     | -35                             | 0,95     |
| -15                             | 1,29     | -40                             | 0,90     |
| -20                             | 1,17     | -45                             | 0,85     |

*Таблица П.1.2*

#### Удельные тепловые характеристики

| $V, \text{м}^3$   | $q_{\text{от}}$  | $q_{\text{в}}$ |
|-------------------|--|----------------|
|                   | ккал/( $\text{м}^3 \cdot \text{ч} \cdot \text{град}$ ) |                |
| 0 – 5 000         | 0,43   | 0,09           |
| 5 001 – 10 000    | 0,38   | 0,08           |
| 10 001 – 15 000   | 0,35   | 0,07           |
| 15 001 – $\infty$ | 0,32   | 0,18           |

*Таблица П.1.3*

#### Плотность воды

| $t, ^\circ\text{C}$ | $\rho, \text{кг}/\text{м}^3$ |
|---------------------|------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|------------------------------|
| 0                   | 999,9                        | 40                  | 992,3                        | 80                  | 971,9                        | 120                 | 943,4                        |
| 5                   | 999,9                        | 45                  | 990,3                        | 85                  | 968,8                        | 125                 | 939,3                        |
| 10                  | 999,7                        | 50                  | 988,1                        | 90                  | 965,5                        | 130                 | 935,1                        |
| 15                  | 999,1                        | 55                  | 985,7                        | 95                  | 962                          | 135                 | 930,8                        |
| 20                  | 998,3                        | 60                  | 983,1                        | 100                 | 958,5                        | 140                 | 926,4                        |
| 25                  | 997,1                        | 65                  | 980,6                        | 105                 | 955                          | 145                 | 921,8                        |
| 30                  | 995,7                        | 70                  | 977,8                        | 110                 | 951,3                        | 150                 | 917,2                        |
| 35                  | 994,1                        | 75                  | 974,9                        | 115                 | 947,4                        | 155                 | 912,4                        |

*Таблица П.1.4*

#### Диаметр горловины элеватора

| Номер элеватора         | 1  | 2  | 3  | 4  | 5  | 6  | 7  |
|-------------------------|----|----|----|----|----|----|----|
| $d_{\Gamma}, \text{мм}$ | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 47 | 59 |

*Таблица П.1.5*

#### Коэффициент часовой неравномерности

| Число жителей  | 50  | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 500 | 1000 | 3000 | 6000 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| $k_{\text{ч}}$ | 4,5 | 3,5 | 3,0 | 2,9 | 2,8 | 2,7 | 2,5 | 2,3  | 2,1  | 2,0  |

## Приложение 2

Таблица П.2.1

### Технические характеристики регулирующих клапанов

|                              |     |     |     |      |      |     |     |      |     |      |     |     |     |
|------------------------------|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|
| $K_{vs}$ , м <sup>3</sup> /ч | 4   | 6,3 | 8   | 16   | 20   | 32  | 50  | 80   | 125 | 160  | 280 | 320 | 400 |
| $D_v$ , мм                   | 15  | 20  | 25  | 32   | 40   | 50  | 65  | 80   | 100 | 125  | 150 | 200 | 250 |
| $z$                          | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,55 | 0,55 | 0,5 | 0,5 | 0,45 | 0,4 | 0,35 | 0,3 | 0,2 | 0,2 |

Таблица П.2.2

### Диаметры и удельные сопротивления дренажных трубопроводов

| Характеристика                                 | Диаметр промываемого трубопровода $D_i$ , мм |                     |                     |                      |
|--|--|---------------------|---------------------|----------------------|
|  | 50–80  | 100–150             | 200–250             | 300–400              |
| $D_i^{\Delta p}$ , мм                          | 40   | 70                  | 150                 | 200                  |
| $r_i$ , мм·ч <sup>2</sup> /(м <sup>6</sup> ·м) | 2,3  | $9,7 \cdot 10^{-2}$ | $2,2 \cdot 10^{-3}$ | $3,89 \cdot 10^{-4}$ |

Таблица П.2.3

### Поправочные коэффициенты к значениям потерь напора

| Диаметр трубопровода, мм | Поправочный коэффициент $k_i^n$               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                          | Коэффициент эквивалентной шероховатости $k_3$ |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|                          | 0,7   | 0,8  | 0,9  | 1,0  | 1,1  | 1,2  | 1,3  | 1,4  | 1,5  | 1,6  |
| 40                       | 1,13  | 1,19 | 1,24 | 1,30 | 1,35 | 1,40 | 1,44 | 1,49 | 1,54 | 1,58 |
| 50                       | 1,12  | 1,18 | 1,23 | 1,28 | 1,33 | 1,38 | 1,42 | 1,47 | 1,51 | 1,55 |
| 70                       | 1,12  | 1,17 | 1,22 | 1,26 | 1,31 | 1,35 | 1,39 | 1,43 | 1,47 | 1,51 |
| 80                       | 1,11  | 1,17 | 1,21 | 1,26 | 1,30 | 1,34 | 1,38 | 1,42 | 1,46 | 1,50 |
| 100                      | 1,11  | 1,16 | 1,21 | 1,25 | 1,29 | 1,33 | 1,37 | 1,40 | 1,44 | 1,47 |
| 125                      | 1,10  | 1,15 | 1,20 | 1,24 | 1,28 | 1,32 | 1,35 | 1,39 | 1,42 | 1,45 |
| 150                      | 1,10  | 1,15 | 1,19 | 1,23 | 1,27 | 1,31 | 1,34 | 1,37 | 1,41 | 1,44 |
| 200                      | 1,10  | 1,14 | 1,18 | 1,22 | 1,26 | 1,30 | 1,32 | 1,36 | 1,38 | 1,42 |
| 250                      | 1,10  | 1,14 | 1,18 | 1,22 | 1,25 | 1,29 | 1,31 | 1,35 | 1,37 | 1,40 |
| 300                      | 1,10  | 1,13 | 1,18 | 1,21 | 1,24 | 1,27 | 1,30 | 1,33 | 1,36 | 1,39 |
| 350                      | 1,09  | 1,13 | 1,17 | 1,20 | 1,23 | 1,27 | 1,30 | 1,32 | 1,35 | 1,38 |
| 400                      | 1,09  | 1,13 | 1,17 | 1,20 | 1,23 | 1,27 | 1,29 | 1,32 | 1,34 | 1,37 |

### Приложение 3

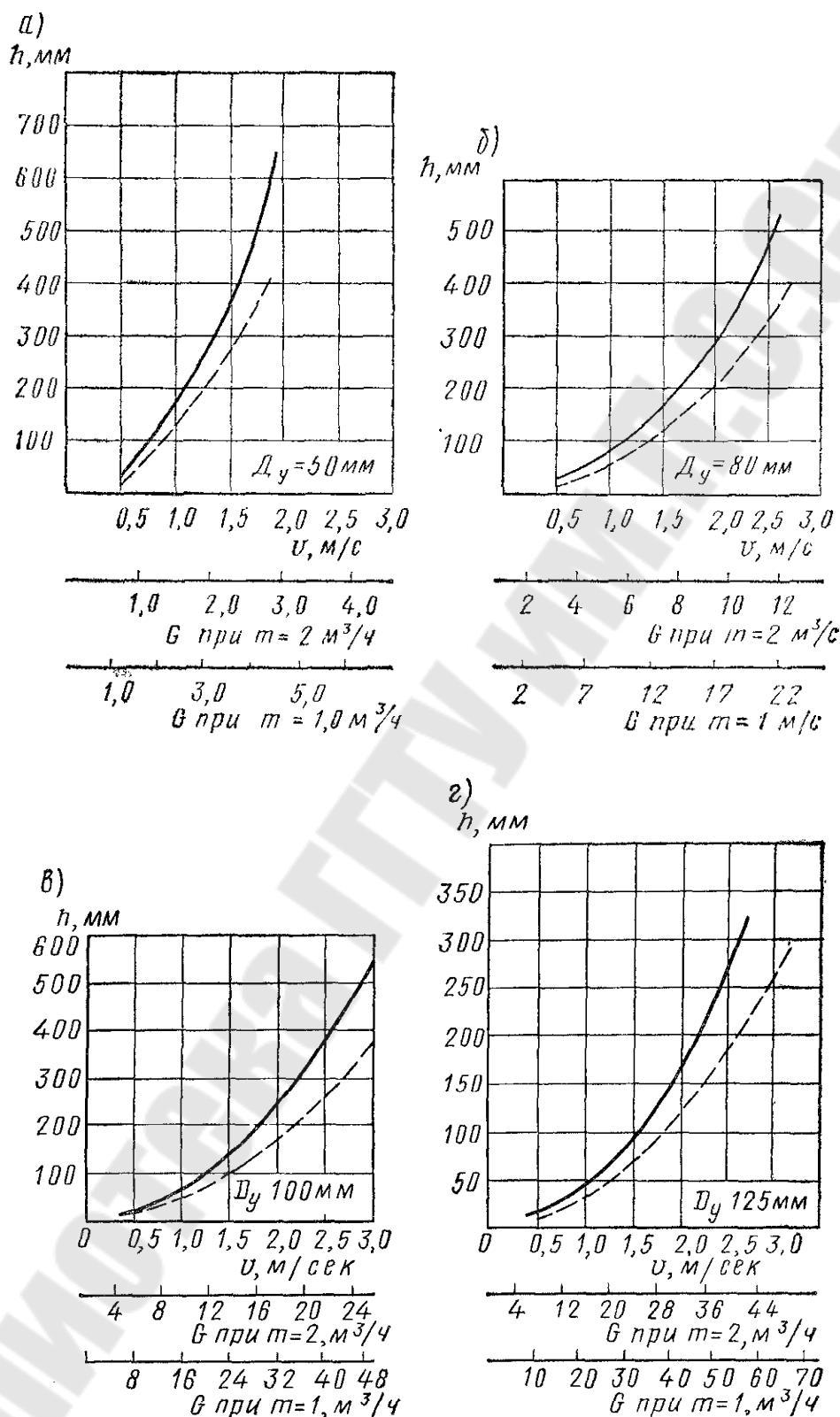


Рисунок П.3.1. – Номограммы для определения потерь напора в трубопроводах с диаметром условного прохода от 50 до 125 мм:  
пунктирная линия для  $m = 1$ ; сплошная линия для  $m = 2$

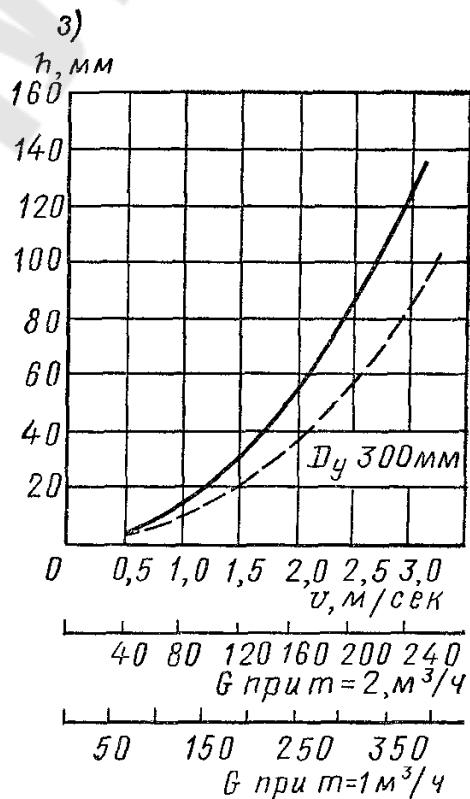
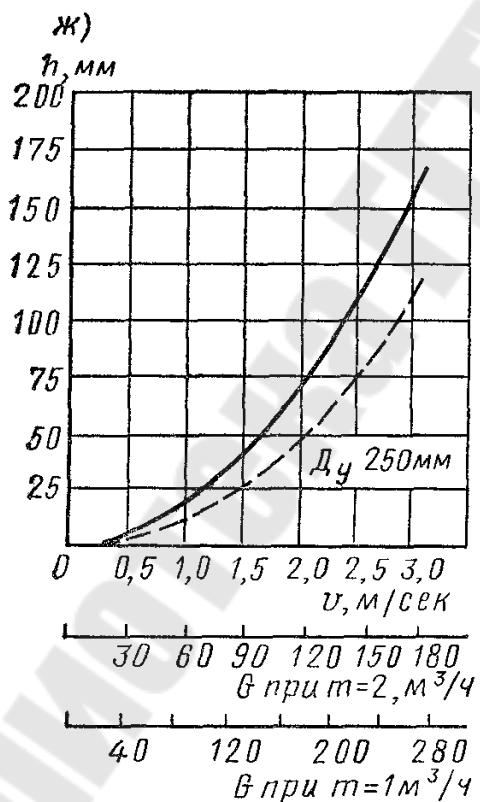
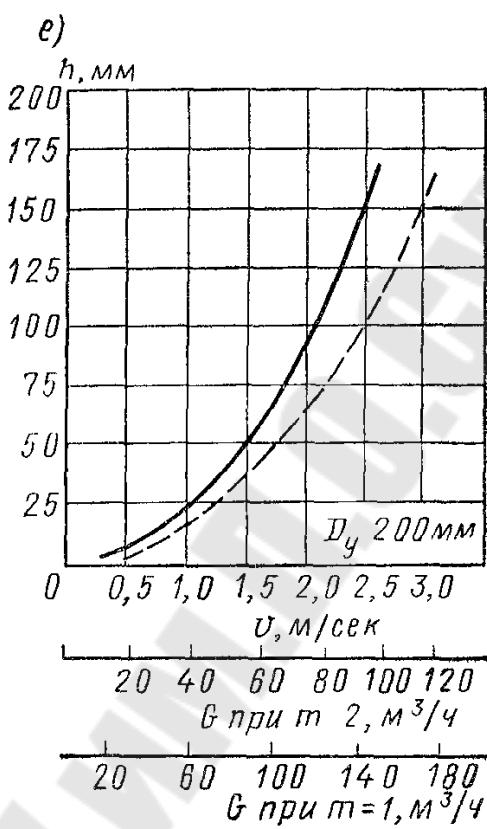
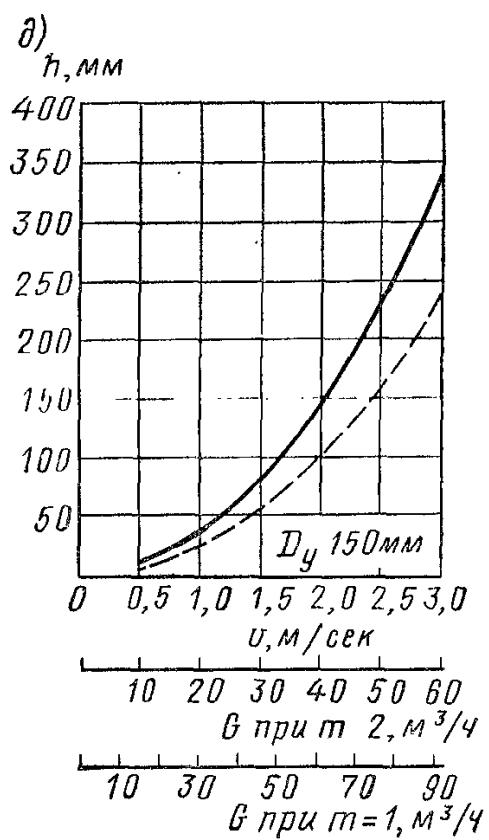


Рисунок П.3.2. – Номограммы для определения потерь напора  
в трубопроводах с диаметром условного прохода от 150 до 300 мм:  
пунктирная линия для  $m = 1$ ; сплошная линия для  $m = 2$

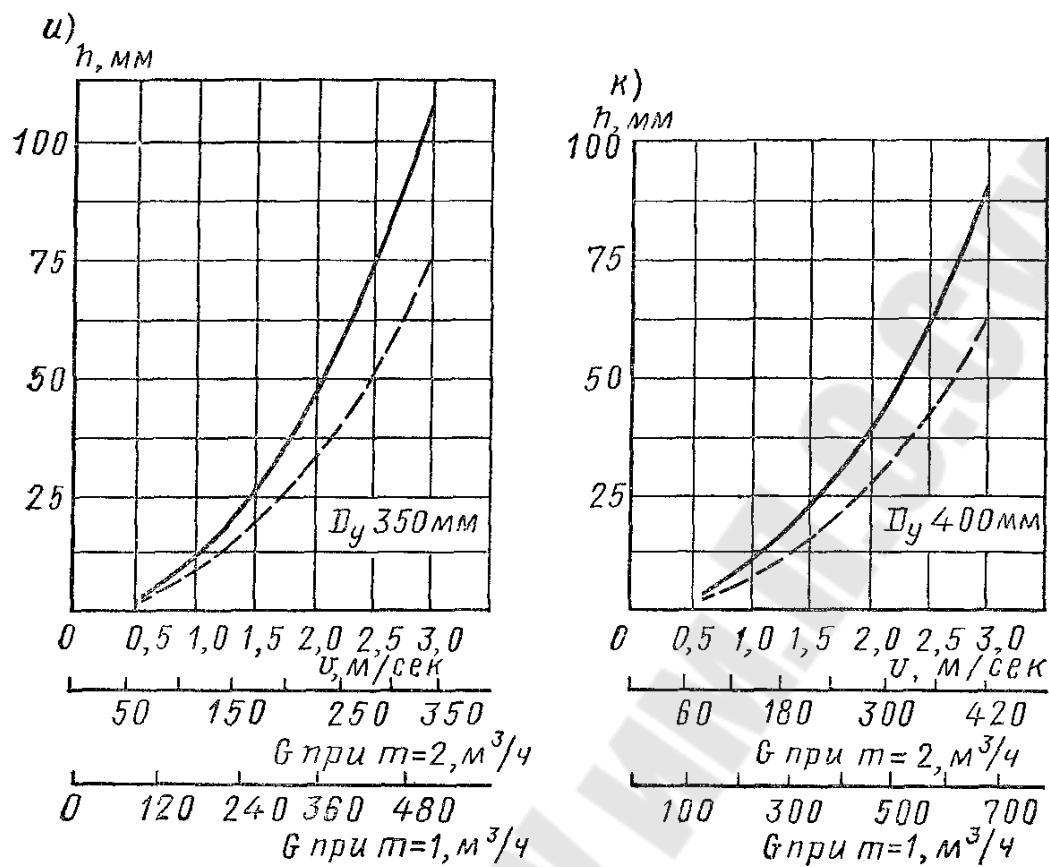


Рисунок П.3.3. – Номограммы для определения потерь напора в трубопроводах с диаметром условного прохода от 350 до 400 мм:  
пунктирная линия для  $m = 1$ ; сплошная линия для  $m = 2$

## Приложение 4

### Условия и варианты исходных данных к задачам для контрольных работ по дисциплине

**Задача № 1.** По укрупненным показателям определить расчетные отопительную и вентиляционную нагрузки девятиэтажного жилого дома объемом  $V$ . Найти расчетные расходы сетевой воды на отопление и вентиляцию для температурного графика  $t_1/t_2$ , если известны: расчетная температура воздуха в помещении  $t_{\text{вр}} = 18^{\circ}\text{C}$ ; температуры наружного воздуха для проектирования отопления  $t_{\text{но}}$  и вентиляции  $t_{\text{нв}}$ ; температура смешанной воды  $t_3$ ; температуры воды в подающем  $t_{1\text{в}}$  и обратном  $t_{2\text{в}}$  трубопроводах при  $t_{\text{нв}}$ ; давления в подающем  $p_1$  и обратном  $p_2$  трубопроводах. Произвести подбор элеватора для присоединения к тепловой сети системы отопления жилого дома, имеющей гидравлическое сопротивление  $\Delta h$ . Рассчитать КПД элеватора.

#### Варианты исходных данных

| №  | $V, \text{м}^3$ | $t_{\text{но}}, ^\circ\text{C}$ | $t_{\text{нв}}, ^\circ\text{C}$ | $t_1, ^\circ\text{C}$ | $t_2, ^\circ\text{C}$ | $t_3, ^\circ\text{C}$ | $t_{1\text{в}}, ^\circ\text{C}$ | $t_{2\text{в}}, ^\circ\text{C}$ | $p_1, \text{МПа}$ | $p_2, \text{МПа}$ | $\Delta h, \text{м в.ст.}$ |
|----|-----------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|
| 1  | 7 000           | -30                             | -18                             | 150                   | 70                    | 95                    | 120                             | 60                              | 0,60              | 0,20              | 2,0                        |
| 2  | 14 000          | -25                             | -14                             | 130                   | 70                    | 90                    | 104                             | 60                              | 0,65              | 0,25              | 2,1                        |
| 3  | 21 000          | -20                             | -11                             | 120                   | 70                    | 85                    | 98                              | 60                              | 0,70              | 0,30              | 2,2                        |
| 4  | 7 000           | -15                             | -4                              | 110                   | 70                    | 80                    | 83                              | 56                              | 0,75              | 0,20              | 2,3                        |
| 5  | 14 000          | -30                             | -17                             | 150                   | 70                    | 95                    | 117                             | 59                              | 0,80              | 0,25              | 2,4                        |
| 6  | 21 000          | -25                             | -13                             | 130                   | 70                    | 90                    | 102                             | 59                              | 0,85              | 0,30              | 2,5                        |
| 7  | 7 000           | -20                             | -10                             | 120                   | 70                    | 85                    | 96                              | 59                              | 0,60              | 0,20              | 2,6                        |
| 8  | 14 000          | -15                             | -3                              | 110                   | 70                    | 80                    | 80                              | 55                              | 0,85              | 0,25              | 2,7                        |
| 9  | 21 000          | -30                             | -16                             | 150                   | 70                    | 95                    | 115                             | 58                              | 0,70              | 0,30              | 2,8                        |
| 10 | 7 000           | -25                             | -12                             | 130                   | 70                    | 90                    | 99                              | 58                              | 0,75              | 0,20              | 2,9                        |
| 11 | 14 000          | -20                             | -9                              | 120                   | 70                    | 85                    | 93                              | 58                              | 0,80              | 0,25              | 3,0                        |
| 12 | 21 000          | -15                             | -2                              | 110                   | 70                    | 80                    | 77                              | 53                              | 0,85              | 0,20              | 2,5                        |
| 13 | 7 000           | -30                             | -18                             | 150                   | 70                    | 95                    | 120                             | 60                              | 0,65              | 0,20              | 2,6                        |
| 14 | 14 000          | -25                             | -14                             | 130                   | 70                    | 90                    | 104                             | 60                              | 0,70              | 0,25              | 2,7                        |
| 15 | 21 000          | -20                             | -11                             | 120                   | 70                    | 85                    | 98                              | 60                              | 0,85              | 0,30              | 2,8                        |
| 16 | 7 000           | -15                             | -4                              | 110                   | 70                    | 80                    | 83                              | 56                              | 0,75              | 0,20              | 2,0                        |
| 17 | 14 000          | -30                             | -17                             | 150                   | 70                    | 95                    | 117                             | 59                              | 0,60              | 0,25              | 2,1                        |
| 18 | 21 000          | -25                             | -13                             | 130                   | 70                    | 90                    | 102                             | 59                              | 0,75              | 0,30              | 2,2                        |
| 19 | 7 000           | -20                             | -10                             | 120                   | 70                    | 85                    | 96                              | 59                              | 0,60              | 0,20              | 2,3                        |
| 20 | 14 000          | -15                             | -3                              | 110                   | 70                    | 80                    | 80                              | 55                              | 0,75              | 0,25              | 2,4                        |
| 21 | 21 000          | -30                             | -16                             | 150                   | 70                    | 95                    | 115                             | 58                              | 0,70              | 0,30              | 2,5                        |
| 22 | 7 000           | -25                             | -12                             | 130                   | 70                    | 90                    | 99                              | 58                              | 0,75              | 0,20              | 2,6                        |
| 23 | 14 000          | -20                             | -9                              | 120                   | 70                    | 85                    | 93                              | 58                              | 0,80              | 0,25              | 2,7                        |
| 24 | 21 000          | -15                             | -2                              | 110                   | 70                    | 80                    | 77                              | 53                              | 0,85              | 0,20              | 2,8                        |
| 25 | 7 000           | -30                             | -18                             | 150                   | 70                    | 95                    | 120                             | 60                              | 0,60              | 0,20              | 2,0                        |
| 26 | 14 000          | -25                             | -14                             | 130                   | 70                    | 90                    | 104                             | 60                              | 0,65              | 0,25              | 2,1                        |
| 27 | 21 000          | -20                             | -11                             | 120                   | 70                    | 85                    | 98                              | 60                              | 0,75              | 0,20              | 2,2                        |
| 28 | 7 000           | -15                             | -4                              | 110                   | 70                    | 80                    | 83                              | 56                              | 0,75              | 0,20              | 2,0                        |
| 29 | 14 000          | -30                             | -17                             | 150                   | 70                    | 95                    | 117                             | 59                              | 0,80              | 0,30              | 2,1                        |
| 30 | 21 000          | -25                             | -13                             | 130                   | 70                    | 90                    | 102                             | 59                              | 0,75              | 0,30              | 2,2                        |

**Задача № 2.** Определить расчетный и среднечасовой расходы тепла на горячее водоснабжение девятиэтажного жилого дома с числом жителей  $m$ , а также расчетный расход тепла на ГВС жилого микрорайона, состоящего из  $n$  домов. Найти расчетные расходы сетевой воды на ГВС одного дома для параллельной (нечетный вариант) либо смешанной (четный вариант) схем присоединения подогревателей, если известны: температуры воды в подающем  $t_{1и}$  и обратном  $t_{2и}$  трубопроводах системы ГВС в точке излома графика; температуры горячей  $t_g$  и холодной  $t_x$  воды в месте водоразбора; давления в подающем  $p_1$  и обратном  $p_2$  трубопроводах. Опираясь на полученные результаты, рассчитать диаметр отверстия  $d_{отв}$  дроссельной диафрагмы, устанавливаемой на линии, подающей теплоноситель к подогревателю ГВС с гидравлическим сопротивлением  $\Delta h$ .

#### Варианты исходных данных

| №  | $n$ | $m$ | $t_{1и}, ^\circ\text{C}$ | $t_{2и}, ^\circ\text{C}$ | $t_g, ^\circ\text{C}$ | $t_x, ^\circ\text{C}$ | $p_1, \text{МПа}$ | $p_2, \text{МПа}$ | $\Delta h, \text{м в.ст.}$ |
|----|-----|-----|--------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|
| 1  | 25  | 100 | 70                       | 35                       | 50                    | 5                     | 0,55              | 0,20              | 2,0                        |
| 2  | 30  | 150 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,56              | 0,21              | 2,3                        |
| 3  | 35  | 200 | 70                       | 35                       | 60                    | 5                     | 0,57              | 0,22              | 2,6                        |
| 4  | 40  | 250 | 75                       | 40                       | 65                    | 5                     | 0,58              | 0,23              | 2,9                        |
| 5  | 45  | 300 | 70                       | 35                       | 50                    | 5                     | 0,59              | 0,24              | 3,2                        |
| 6  | 50  | 100 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,60              | 0,25              | 3,5                        |
| 7  | 55  | 150 | 70                       | 35                       | 60                    | 5                     | 0,61              | 0,26              | 3,8                        |
| 8  | 60  | 200 | 75                       | 40                       | 65                    | 5                     | 0,62              | 0,27              | 4,1                        |
| 9  | 65  | 250 | 70                       | 35                       | 50                    | 5                     | 0,63              | 0,28              | 4,4                        |
| 10 | 70  | 300 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,64              | 0,29              | 4,7                        |
| 11 | 25  | 100 | 70                       | 35                       | 60                    | 5                     | 0,65              | 0,30              | 5,0                        |
| 12 | 30  | 150 | 75                       | 40                       | 65                    | 5                     | 0,66              | 0,31              | 5,3                        |
| 13 | 35  | 200 | 70                       | 35                       | 50                    | 5                     | 0,67              | 0,32              | 5,6                        |
| 14 | 40  | 250 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,68              | 0,20              | 5,9                        |
| 15 | 45  | 300 | 70                       | 35                       | 60                    | 5                     | 0,69              | 0,21              | 6,2                        |
| 16 | 50  | 100 | 75                       | 40                       | 65                    | 5                     | 0,70              | 0,22              | 6,5                        |
| 17 | 55  | 150 | 70                       | 35                       | 50                    | 5                     | 0,71              | 0,23              | 6,8                        |
| 18 | 60  | 200 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,72              | 0,24              | 7,1                        |
| 19 | 65  | 250 | 70                       | 35                       | 60                    | 5                     | 0,73              | 0,25              | 7,4                        |
| 20 | 70  | 300 | 75                       | 40                       | 65                    | 5                     | 0,74              | 0,26              | 7,7                        |
| 21 | 25  | 100 | 70                       | 35                       | 50                    | 5                     | 0,75              | 0,27              | 8,0                        |
| 22 | 30  | 150 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,76              | 0,28              | 8,3                        |
| 23 | 35  | 200 | 70                       | 35                       | 60                    | 5                     | 0,77              | 0,29              | 8,6                        |
| 24 | 40  | 250 | 75                       | 40                       | 65                    | 5                     | 0,78              | 0,30              | 8,9                        |
| 25 | 45  | 300 | 70                       | 35                       | 50                    | 5                     | 0,79              | 0,31              | 9,2                        |
| 26 | 50  | 100 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,80              | 0,32              | 9,5                        |
| 27 | 55  | 150 | 70                       | 35                       | 60                    | 5                     | 0,81              | 0,20              | 9,8                        |
| 28 | 60  | 200 | 75                       | 40                       | 65                    | 5                     | 0,82              | 0,21              | 10,1                       |
| 29 | 65  | 250 | 70                       | 35                       | 50                    | 5                     | 0,83              | 0,22              | 10,4                       |
| 30 | 70  | 300 | 75                       | 40                       | 55                    | 5                     | 0,84              | 0,23              | 10,7                       |

**Задача № 3.** Определить отопительную тепловую нагрузку десятиэтажного жилого дома с однотрубной системой отопления, оборудованной отопительными приборами типа МС-140 М и присоединенной к тепловой сети по элеваторной схеме. По вычисленному значению тепловой нагрузки найти расчетный расход сетевой воды и определить диаметр дроссельной диафрагмы, которую необходимо установить до элеватора для создания перед ним располагаемого напора  $H_{\text{рас}}^{\text{эл}}$ , если известны: площадь поверхности нагрева одной секции  $F = 0,208 \text{ м}^2$  и число секций  $N$  отопительных приборов; расчетная температура воздуха в помещении  $t_{\text{вр}} = 18^\circ\text{C}$ ; температуры воды в прямом  $t_1$  и обратном  $t_2$  трубопроводах тепловой сети; температура воды после элеватора  $t_3$ ; давления и плотности воды в подающем ( $p_1$  и  $\rho_1$ ) и обратном ( $p_2$  и  $\rho_2$ ) трубопроводах. Определить диаметр сопла элеватора до и после установки дроссельной диафрагмы.

#### Варианты исходных данных

| №  | $N$   | $t_1, ^\circ\text{C}$ | $t_2, ^\circ\text{C}$ | $t_3, ^\circ\text{C}$ | $p_1, \text{МПа}$ | $p_2, \text{МПа}$ | $\rho_1, \text{кг}/\text{м}^3$ | $\rho_2, \text{кг}/\text{м}^3$ | $H_{\text{рас}}^{\text{эл}}, \text{м в.ст.}$ |
|----|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| 1  | 1 200 | 150                   | 70                    | 95                    | 0,60              | 0,20              | 917,2                          | 977,8                          | 12,0   |
| 2  | 2 400 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,65              | 0,25              | 935,1                          | 977,8                          | 12,5   |
| 3  | 3 600 | 120                   | 70                    | 85                    | 0,70              | 0,30              | 943,4                          | 977,8                          | 13,0   |
| 4  | 4 800 | 110                   | 70                    | 80                    | 0,75              | 0,20              | 951,3                          | 977,8                          | 13,5   |
| 5  | 6 000 | 150                   | 70                    | 95                    | 0,80              | 0,25              | 917,2                          | 977,8                          | 14,0   |
| 6  | 1 200 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,85              | 0,30              | 935,1                          | 977,8                          | 14,5   |
| 7  | 2 400 | 120                   | 70                    | 85                    | 0,60              | 0,20              | 943,4                          | 977,8                          | 15,0   |
| 8  | 3 600 | 110                   | 70                    | 80                    | 0,85              | 0,25              | 951,3                          | 977,8                          | 15,5   |
| 9  | 4 800 | 150                   | 70                    | 95                    | 0,70              | 0,30              | 917,2                          | 977,8                          | 16,0   |
| 10 | 6 000 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,75              | 0,20              | 935,1                          | 977,8                          | 16,5   |
| 11 | 1 200 | 120                   | 70                    | 85                    | 0,80              | 0,25              | 943,4                          | 977,8                          | 12,0   |
| 12 | 2 400 | 110                   | 70                    | 80                    | 0,85              | 0,20              | 951,3                          | 977,8                          | 12,5   |
| 13 | 3 600 | 150                   | 70                    | 95                    | 0,65              | 0,20              | 917,2                          | 977,8                          | 13,0   |
| 14 | 4 800 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,70              | 0,25              | 935,1                          | 977,8                          | 13,5   |
| 15 | 6 000 | 120                   | 70                    | 85                    | 0,85              | 0,30              | 943,4                          | 977,8                          | 14,0   |
| 16 | 1 200 | 110                   | 70                    | 80                    | 0,75              | 0,20              | 951,3                          | 977,8                          | 14,5   |
| 17 | 2 400 | 150                   | 70                    | 95                    | 0,60              | 0,25              | 917,2                          | 977,8                          | 15,0   |
| 18 | 3 600 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,75              | 0,30              | 935,1                          | 977,8                          | 15,5   |
| 19 | 4 800 | 120                   | 70                    | 85                    | 0,60              | 0,20              | 943,4                          | 977,8                          | 16,0   |
| 20 | 6 000 | 110                   | 70                    | 80                    | 0,75              | 0,25              | 951,3                          | 977,8                          | 16,5   |
| 21 | 1 200 | 150                   | 70                    | 95                    | 0,70              | 0,30              | 917,2                          | 977,8                          | 12,0   |
| 22 | 2 400 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,75              | 0,20              | 935,1                          | 977,8                          | 12,5   |
| 23 | 3 600 | 120                   | 70                    | 85                    | 0,80              | 0,25              | 943,4                          | 977,8                          | 13,0   |
| 24 | 4 800 | 110                   | 70                    | 80                    | 0,85              | 0,20              | 951,3                          | 977,8                          | 13,5   |
| 25 | 6 000 | 150                   | 70                    | 95                    | 0,60              | 0,20              | 917,2                          | 977,8                          | 14,0   |
| 26 | 1 200 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,65              | 0,25              | 935,1                          | 977,8                          | 14,5   |
| 27 | 2 400 | 120                   | 70                    | 85                    | 0,75              | 0,20              | 943,4                          | 977,8                          | 15,0   |
| 28 | 3 600 | 110                   | 70                    | 80                    | 0,75              | 0,20              | 951,3                          | 977,8                          | 15,5   |
| 29 | 4 800 | 150                   | 70                    | 95                    | 0,80              | 0,30              | 917,2                          | 977,8                          | 16,0   |
| 30 | 6 000 | 130                   | 70                    | 90                    | 0,75              | 0,30              | 935,1                          | 977,8                          | 16,5   |

**Задача № 4.** У двухтрубного стального водяного теплопровода, проложенного на открытом воздухе, на значительной длине обратного трубопровода была полностью разрушена тепловая изоляция. Определить, через какое время начнется образование льда в указанном участке после аварийного выключения циркуляции воды, если известны: температура наружного воздуха  $t_h$ ; температура воды в обратном трубопроводе  $t'$  до прекращения ее циркуляции; среднее значение плотности воды  $\rho_{cp}$ ; наружный диаметр  $d_h$  и толщина стенки  $\delta$  трубопровода; коэффициенты теплоотдачи от внутренней  $\alpha_b$  и наружной  $\alpha_n$  стенок трубопровода; коэффициент теплопроводности стали трубы  $\lambda_{tp}$ . Теплоемкость воды принять равной 4187 Дж/(кг·град).

#### Варианты исходных данных

| №  | $d_h$ , мм | $\delta$ , мм | $\alpha_b$ , Вт/(м <sup>2</sup> ·°C) | $\alpha_n$ , Вт/(м <sup>2</sup> ·°C) | $\lambda_{tp}$ , Вт/(м·°C) | $t_h$ , °C | $t'$ , °C | $\rho_{cp}$ , кг/м <sup>3</sup> |
|----|------------|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|------------|-----------|---------------------------------|
| 1  | 76         | 3,0           | 187                                  | 17,0                                 | 56,0                       | -25        | 70        | 994,1                           |
| 2  | 89         | 4,0           | 188                                  | 17,2                                 | 56,1                       | -20        | 65        | 994,9                           |
| 3  | 108        | 4,0           | 189                                  | 17,4                                 | 56,2                       | -15        | 60        | 995,7                           |
| 4  | 133        | 4,0           | 190                                  | 17,6                                 | 56,3                       | -10        | 55        | 996,4                           |
| 5  | 159        | 4,5           | 191                                  | 17,8                                 | 56,4                       | -5         | 50        | 997,1                           |
| 6  | 194        | 5,0           | 192                                  | 18,0                                 | 56,5                       | -25        | 70        | 994,1                           |
| 7  | 219        | 6,0           | 193                                  | 18,2                                 | 56,6                       | -20        | 65        | 994,9                           |
| 8  | 273        | 7,0           | 194                                  | 18,4                                 | 56,7                       | -15        | 60        | 995,7                           |
| 9  | 325        | 8,0           | 195                                  | 18,6                                 | 56,8                       | -10        | 55        | 996,4                           |
| 10 | 377        | 9,0           | 196                                  | 18,8                                 | 56,9                       | -5         | 50        | 997,1                           |
| 11 | 76         | 3,0           | 197                                  | 19,0                                 | 57,0                       | -25        | 70        | 994,1                           |
| 12 | 89         | 4,0           | 198                                  | 19,2                                 | 57,1                       | -20        | 65        | 994,9                           |
| 13 | 108        | 4,0           | 199                                  | 19,4                                 | 57,2                       | -15        | 60        | 995,7                           |
| 14 | 133        | 4,0           | 200                                  | 19,6                                 | 57,3                       | -10        | 55        | 996,4                           |
| 15 | 159        | 4,5           | 201                                  | 19,8                                 | 57,4                       | -5         | 50        | 997,1                           |
| 16 | 194        | 5,0           | 202                                  | 20,0                                 | 57,5                       | -25        | 70        | 994,1                           |
| 17 | 219        | 6,0           | 203                                  | 20,2                                 | 57,6                       | -20        | 65        | 994,9                           |
| 18 | 273        | 7,0           | 204                                  | 20,4                                 | 57,7                       | -15        | 60        | 995,7                           |
| 19 | 325        | 8,0           | 205                                  | 20,6                                 | 57,8                       | -10        | 55        | 996,4                           |
| 20 | 377        | 9,0           | 206                                  | 20,8                                 | 57,9                       | -5         | 50        | 997,1                           |
| 21 | 76         | 3,0           | 207                                  | 21,0                                 | 58,0                       | -25        | 70        | 994,1                           |
| 22 | 89         | 4,0           | 208                                  | 21,2                                 | 58,1                       | -20        | 65        | 994,9                           |
| 23 | 108        | 4,0           | 209                                  | 21,4                                 | 58,2                       | -15        | 60        | 995,7                           |
| 24 | 133        | 4,0           | 210                                  | 21,6                                 | 58,3                       | -10        | 55        | 996,4                           |
| 25 | 159        | 4,5           | 211                                  | 21,8                                 | 58,4                       | -5         | 50        | 997,1                           |
| 26 | 194        | 5,0           | 212                                  | 22,0                                 | 58,5                       | -25        | 70        | 994,1                           |
| 27 | 219        | 6,0           | 213                                  | 22,2                                 | 58,6                       | -20        | 65        | 994,9                           |
| 28 | 273        | 7,0           | 214                                  | 22,4                                 | 58,7                       | -15        | 60        | 995,7                           |
| 29 | 325        | 8,0           | 215                                  | 22,6                                 | 58,8                       | -10        | 55        | 996,4                           |
| 30 | 377        | 9,0           | 216                                  | 22,8                                 | 58,9                       | -5         | 50        | 997,1                           |

**Задача № 5.** Выбрать регулирующий клапан, устанавливаемый на прямом трубопроводе тепловой сети, если известны: температура  $t$  и избыточное давление  $p$  воды перед клапаном; давление насыщенных водяных паров  $p_{\text{нас}}$ ; предварительно заданный перепад давления на регулирующем клапане  $\Delta p_{\text{кл}}'$ ; расчетный расход теплоносителя  $G_p$ .

#### Варианты исходных данных

| №  | $t, ^\circ\text{C}$ | $p, \text{бар}$ | $p_{\text{нас}}, \text{бар}$ | $\Delta p_{\text{кл}}', \text{бар}$ | $G_p, \text{м}^3/\text{ч}$ |
|----|---------------------|-----------------|------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|
| 1  | 150                 | 8,0             | 4,761                        | 2,50                                | 30                         |
| 2  | 149                 | 7,9             | 4,635                        | 2,48                                | 35                         |
| 3  | 148                 | 7,8             | 4,511                        | 2,46                                | 40                         |
| 4  | 147                 | 7,7             | 4,390                        | 2,44                                | 45                         |
| 5  | 146                 | 7,6             | 4,272                        | 2,42                                | 50                         |
| 6  | 145                 | 7,5             | 4,156                        | 2,40                                | 55                         |
| 7  | 144                 | 7,4             | 4,043                        | 2,38                                | 60                         |
| 8  | 143                 | 7,3             | 3,932                        | 2,36                                | 65                         |
| 9  | 142                 | 7,2             | 3,824                        | 2,34                                | 70                         |
| 10 | 141                 | 7,1             | 3,718                        | 2,32                                | 75                         |
| 11 | 140                 | 7,0             | 3,615                        | 2,30                                | 80                         |
| 12 | 139                 | 6,9             | 3,514                        | 2,28                                | 85                         |
| 13 | 138                 | 6,8             | 3,415                        | 2,26                                | 90                         |
| 14 | 137                 | 6,7             | 3,319                        | 2,24                                | 95                         |
| 15 | 136                 | 6,6             | 3,224                        | 2,22                                | 100                        |
| 16 | 135                 | 8,0             | 3,132                        | 1,80                                | 105                        |
| 17 | 134                 | 7,9             | 3,042                        | 1,78                                | 110                        |
| 18 | 133                 | 7,8             | 2,954                        | 1,76                                | 115                        |
| 19 | 132                 | 7,7             | 2,868                        | 1,74                                | 120                        |
| 20 | 131                 | 7,6             | 2,784                        | 1,72                                | 125                        |
| 21 | 130                 | 7,5             | 2,703                        | 1,70                                | 130                        |
| 22 | 129                 | 7,4             | 2,623                        | 1,68                                | 135                        |
| 23 | 128                 | 7,3             | 2,545                        | 1,66                                | 140                        |
| 24 | 127                 | 7,2             | 2,469                        | 1,64                                | 145                        |
| 25 | 126                 | 7,1             | 2,395                        | 1,62                                | 150                        |
| 26 | 125                 | 7,0             | 2,322                        | 1,60                                | 155                        |
| 27 | 124                 | 6,9             | 2,252                        | 1,58                                | 160                        |
| 28 | 123                 | 6,8             | 2,183                        | 1,56                                | 165                        |
| 29 | 122                 | 7,5             | 2,116                        | 1,54                                | 170                        |
| 30 | 121                 | 7,4             | 2,050                        | 1,52                                | 175                        |

**Задача № 6.** Определить порядок промывки трубопроводов внутриквартальной тепловой сети, представленной на рис. 6.1. Произвести расчет необходимых для промывки расходов воздуха  $L$  и воды  $G_{\Sigma}$ , а также определить начальное давление водовоздушной смеси  $p_0^{\text{cm}}$  и расчетную производительность компрессора  $L_k$ , если известны: диаметры  $D_i$  и длины  $l_i$  трубопроводов ( $i=1, 2, 3$  либо  $4$  – номер промываемого участка); длина дренажных трубопроводов  $l_{\text{др}}$ ; коэффициент эквивалентной шероховатости трубопроводов  $k_3$ ; коэффициент промывки  $m$ ; скорость движения водовоздушной смеси  $v$ ; разность высот в точках ввода и сброса воды на промываемых участках  $z$ .

#### Варианты исходных данных

| №  | $D_1$ , мм | $D_2$ , мм | $D_3$ , мм | $D_4$ , мм | $l_1$ , м | $l_2$ , м | $l_3$ , м | $l_4$ , м | $l_{\text{др}}$ , м | $m$ | $v$ , м/с | $z$  | $k_3$ |
|----|------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------------|-----|-----------|------|-------|
| 1  | 200        | 100        | 80         | 50         | 80        | 40        | 75        | 35        | 15                  | 1   | 1,5       | 1,0  | 0,7   |
| 2  | 250        | 125        | 100        | 80         | 85        | 45        | 80        | 40        | 16                  | 2   | 2,0       | 1,1  | 0,8   |
| 3  | 300        | 150        | 125        | 100        | 80        | 55        | 75        | 50        | 17                  | 1   | 3,0       | 1,2  | 0,9   |
| 4  | 350        | 200        | 100        | 80         | 75        | 55        | 75        | 50        | 18                  | 2   | 1,5       | 1,3  | 1,0   |
| 5  | 400        | 200        | 150        | 100        | 70        | 50        | 65        | 45        | 19                  | 1   | 2,0       | 1,4  | 1,1   |
| 6  | 350        | 150        | 125        | 100        | 65        | 60        | 55        | 50        | 20                  | 2   | 2,5       | 1,5  | 1,2   |
| 7  | 300        | 125        | 100        | 80         | 60        | 55        | 50        | 45        | 21                  | 1   | 2,0       | 1,6  | 1,3   |
| 8  | 250        | 100        | 80         | 50         | 55        | 50        | 45        | 40        | 22                  | 2   | 1,5       | 1,7  | 1,4   |
| 9  | 300        | 125        | 100        | 100        | 50        | 45        | 40        | 35        | 23                  | 1   | 2,5       | 1,8  | 1,5   |
| 10 | 400        | 150        | 125        | 100        | 45        | 40        | 35        | 30        | 24                  | 2   | 2,0       | 1,9  | 1,6   |
| 11 | 350        | 200        | 100        | 100        | 50        | 45        | 50        | 45        | 25                  | 1   | 3,0       | 2,0  | 1,5   |
| 12 | 300        | 150        | 125        | 125        | 55        | 50        | 55        | 50        | 24                  | 2   | 2,5       | -1,0 | 1,4   |
| 13 | 250        | 125        | 125        | 100        | 60        | 55        | 60        | 55        | 23                  | 1   | 3,0       | -1,1 | 1,3   |
| 14 | 200        | 80         | 100        | 80         | 65        | 60        | 65        | 60        | 22                  | 2   | 2,0       | -1,2 | 1,2   |
| 15 | 400        | 250        | 150        | 125        | 70        | 60        | 50        | 40        | 21                  | 1   | 1,5       | -1,3 | 1,1   |
| 16 | 200        | 50         | 100        | 80         | 75        | 70        | 65        | 60        | 20                  | 2   | 1,5       | -1,4 | 0,7   |
| 17 | 250        | 100        | 125        | 100        | 70        | 65        | 60        | 55        | 19                  | 1   | 2,5       | -1,5 | 0,8   |
| 18 | 300        | 100        | 150        | 125        | 65        | 60        | 55        | 50        | 18                  | 2   | 2,0       | -1,6 | 0,9   |
| 19 | 350        | 80         | 200        | 100        | 60        | 55        | 50        | 45        | 17                  | 1   | 1,5       | -1,7 | 1,0   |
| 20 | 400        | 100        | 200        | 150        | 55        | 50        | 45        | 40        | 16                  | 2   | 2,5       | -1,8 | 1,1   |
| 21 | 350        | 100        | 150        | 125        | 50        | 45        | 40        | 35        | 15                  | 1   | 2,5       | -1,9 | 1,2   |
| 22 | 300        | 80         | 125        | 100        | 55        | 45        | 50        | 40        | 14                  | 2   | 2,0       | -2,0 | 1,3   |
| 23 | 250        | 50         | 100        | 80         | 60        | 50        | 55        | 45        | 13                  | 1   | 1,5       | 1,0  | 1,4   |
| 24 | 300        | 100        | 125        | 100        | 65        | 55        | 60        | 50        | 14                  | 2   | 2,0       | 1,1  | 1,5   |
| 25 | 400        | 100        | 150        | 125        | 70        | 60        | 65        | 55        | 15                  | 1   | 2,5       | 1,2  | 1,6   |
| 26 | 350        | 100        | 200        | 100        | 75        | 65        | 70        | 60        | 16                  | 2   | 2,0       | 1,3  | 1,5   |
| 27 | 300        | 125        | 150        | 125        | 80        | 70        | 75        | 65        | 17                  | 1   | 2,5       | 1,4  | 1,4   |
| 28 | 250        | 100        | 125        | 125        | 75        | 65        | 55        | 45        | 18                  | 2   | 2,0       | 1,5  | 1,3   |
| 29 | 200        | 80         | 80         | 100        | 70        | 60        | 50        | 40        | 19                  | 1   | 1,5       | 1,6  | 1,2   |
| 30 | 400        | 125        | 250        | 150        | 60        | 50        | 40        | 30        | 20                  | 2   | 2,0       | 1,7  | 1,1   |

**Задача № 7.** Определить концентрацию раствора  $C_{\text{sol}}$  и расход  $G_{\text{HCl}}$  соляной кислоты для удаления накипи с трубок подогревателя, если известны: толщина  $\delta$  накипи на стенках трубок подогревателя; плотность  $\rho$  накипи; площадь  $F$  поверхности нагрева водонагревателя; концентрация неразбавленной соляной кислоты  $C_{\text{HCl}}$ ; объем  $V$  воды для приготовления раствора соляной кислоты.

#### Варианты исходных данных

| №  | $\delta$ , мм | $\rho$ , кг/м <sup>3</sup> | $F$ , м <sup>2</sup> | $V$ , м <sup>3</sup> | $C_{\text{HCl}}$ , % |
|----|---------------|----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 1  | 2,2           | 1 800                      | 40,0                 | 2,0                  | 17,0                 |
| 2  | 2,4           | 1 820                      | 41,5                 | 2,3                  | 17,2                 |
| 3  | 2,6           | 1 840                      | 43,0                 | 2,6                  | 17,4                 |
| 4  | 2,8           | 1 860                      | 44,5                 | 2,9                  | 17,6                 |
| 5  | 3,0           | 1 880                      | 46,0                 | 3,2                  | 17,8                 |
| 6  | 3,2           | 1 900                      | 47,5                 | 3,5                  | 18,0                 |
| 7  | 3,4           | 1 920                      | 49,0                 | 3,8                  | 18,2                 |
| 8  | 3,6           | 1 940                      | 50,5                 | 4,1                  | 18,4                 |
| 9  | 3,8           | 1 960                      | 52,0                 | 4,4                  | 18,6                 |
| 10 | 4,0           | 1 980                      | 53,5                 | 4,7                  | 18,8                 |
| 11 | 4,2           | 2 000                      | 55,0                 | 5,0                  | 19,0                 |
| 12 | 4,4           | 2 020                      | 56,5                 | 5,3                  | 19,2                 |
| 13 | 4,6           | 2 040                      | 58,0                 | 5,6                  | 19,4                 |
| 14 | 4,8           | 2 060                      | 59,5                 | 5,9                  | 19,6                 |
| 15 | 5,0           | 2 080                      | 61,0                 | 6,2                  | 19,8                 |
| 16 | 4,9           | 2 100                      | 62,5                 | 6,5                  | 20,0                 |
| 17 | 4,8           | 2 120                      | 64,0                 | 6,8                  | 20,2                 |
| 18 | 4,7           | 2 140                      | 65,5                 | 7,1                  | 20,4                 |
| 19 | 4,6           | 2 160                      | 67,0                 | 7,4                  | 20,6                 |
| 20 | 4,5           | 2 180                      | 68,5                 | 7,7                  | 20,8                 |
| 21 | 4,4           | 2 200                      | 70,0                 | 8,0                  | 21,0                 |
| 22 | 4,3           | 2 220                      | 71,5                 | 8,3                  | 21,2                 |
| 23 | 4,2           | 2 240                      | 73,0                 | 8,6                  | 21,4                 |
| 24 | 4,1           | 2 260                      | 74,5                 | 8,9                  | 21,6                 |
| 25 | 4,0           | 2 280                      | 76,0                 | 9,2                  | 21,8                 |
| 26 | 3,9           | 2 300                      | 77,5                 | 9,5                  | 22,0                 |
| 27 | 3,8           | 2 320                      | 79,0                 | 9,8                  | 22,2                 |
| 28 | 3,7           | 2 340                      | 80,5                 | 10,1                 | 22,4                 |
| 29 | 3,6           | 2 360                      | 82,0                 | 10,4                 | 22,6                 |
| 30 | 3,5           | 2 380                      | 83,5                 | 10,7                 | 22,8                 |

## СОДЕРЖАНИЕ

|   |    |
|---|----|
| <b>Задача № 1.</b> Расчет теплопотребления жилого дома и подбор элеватора .....                               | 3  |
| <b>Задача № 2.</b> Определение расходов тепла и теплоносителя на горячее водоснабжение. Дросселирование ..... | 6  |
| <b>Задача № 3.</b> Расчет теплоотдачи отопительных приборов. Гашение избыточного располагаемого напора.....   | 9  |
| <b>Задача № 4.</b> Эксплуатация тепловых сетей.....   | 12 |
| <b>Задача № 5.</b> Подбор клапанов регулирующих устройств.....  | 14 |
| <b>Задача № 6.</b> Промывка трубопроводов тепловой сети.....  | 16 |
| <b>Задача № 7.</b> Очистка водонагревателей от накипи .....   | 21 |
| <b>Литература .....</b>   | 22 |
| <b>Приложения.....</b>  | 23 |

# **НАЛАДКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

**Практикум  
для студентов специальности  
1-43 01 07 «Техническая эксплуатация  
энергооборудования организаций»  
дневной и заочной форм обучения**

Составитель **Киселевич Валентин Владимирович**

Подписано к размещению в электронную библиотеку  
ГГТУ им. П. О. Сухого в качестве электронного  
учебно-методического документа 22.04.24.

Рег. № 114E.  
<http://www.gstu.by>