УДК 681.51

## А. С. ШАГИНЯН, А. В. ЗАХАРОВ

## АНАЛИЗ ДИНАМИКИ ПРИВОДА ГИДРОПИТАНИЯ ВИБРАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ СЕЙСМИЧЕСКИХ ВОЛН

Гидрофикация машин в последние годы получила значительное развитие. Ракетнокосмическая техника и авиация, тракторы и сельскохозяйственные машины, станки и гидропрессы, строительная и дорожная техника — далеко не полный перечень областей технического применения гидравлических приводов.

В середине 60-х годов американской фирмой Сопосо (Коноко) был предложен метод "Вибросейс", на базе которого был создан аппаратурный комплекс, позволяющий эффективно вести поиск и разведку полезных ископаемых и прежде всего нефти и газа [1].

В составе указанного комплекса фирмой Коноко были разработаны, а американской фирмой Geo Spase (Джео Спейс) совместно с фирмой Marz (Мерц) изготовлены первые в мире вибрационные источники сейсмических сигналов с электрогидравлическим следящим приводом дроссельного управления.

Высокие требования к точности воспроизведения опорных сейсмических сигналов, снижение нелинейных искажений формы излучаемых сигналов, точность синхронизации виброисточников при их группировании, стабильность АЧ- и ФЧ-характеристик по мощности излучения в широком диапазоне частот (от 4 до 200 Гц) — все это в значительной мере обусловило необходимость детального изучения динамических характеристик электрогидравлической системы виброисточников [2, 3] и их энергетических агрегатов—приводов гидропитания.

Известно, что точность воспроизведения заданных (входных) сигналов электрогидравлическими системами дроссельного управления обеспечивается стабилизацией ряда параметров и наличием значительного запаса по давлению.

Это можно показать из рассмотрения уравнения скоростной характеристики движения гидравлического исполнительного механизма (ГИМ) виброисточника [4]:

$$V = K_V \sqrt{1 - \frac{\Delta p}{p_0}} X,\tag{1}$$

где V — скорость поршня, м/с; X — перемещение распределительного золотника, м;  $K_{\nu}$  — крутизна скоростной характеристики холостого хода, 1/с;  $\Delta p$  — перепад давления в полостях дифференциального цилиндра, Па;  $p_0 = p_{\mu} - p_{en}$  — эффективное давление гидропитания, Па;  $p_{\mu}$  — давление в напорной магистрали (подводимое к золотнику), мПа;  $p_{en}$  — давление на сливе, Па.

Из уравнения (1) стабилизация скоростных характеристик ГИМ, которая с достаточной корректностью может быть идентифицирована с обеспечением необходимой точности воспроизведения электрогидравлической системой виброисточников задаваемых сейсмических сигналов, достигается условием поддержания постоянной величины эффективного давления гидропитания, т.е. когда  $p_0 = p_{\rm H} - p_{\rm cn} = {\rm const.}$  Это условие в существующих конструкциях вибрационных источников сейсмических сигналов типа CB, разработанных и серийно выпускаемых Гомельским научно-производственным объединением "Сейсмотехника", обеспечивается системой гидропитания, в которой применяются насосы регулируемого расхода марок PHA1Д 250/320 и PHA1Д 125/320 Шахтинского завода "Гидропривод" (Россия). Это применение реализовано достаточно свособразно и малоэффективно: упомянутые насосы заблокированы на постоянный расход, а давление  $p_{\rm H}$  на входе в гидроусилитель в электрогидравлической системе поддерживается предохранительно-сливным клапаном, установлеком на заданное давление  $p_{\rm H}$  путем сброса избыточного расхода через клапан на слив.

Принятое решение в устройстве системы гидропитания вибрационных источников их разработчики обосновывают тем, что элементы системы управления расхода с обратной





Рис. 1. Система управления насосом с постоянным давлением на выходе типа РНА1Д: 1 — насос; 2 — управляющий золотник; 3 — поршень цилиндра механизма регулирования подачи насоса

Рис. 2. Система управления гидропитанием сейсмовибраторов на базе насосов типа РНА1Д: 1 — насос; 2 — управляющий золотник; 3 — поршень цилиндра механизма регулирования подачи насоса; 4 — гидробак; 5 — эталонная пружина; 6 — регулируемый линейный дроссель

связью по давлению в насосах типа РНА1Д из-за частых изменений расхода с большой скоростью выходят из строя, т.е. в данном случае возникает необходимость снижения быстродействия системы управления насосов РНА1Д.

При использовании насосов РНА1Д по прямому назначению система управления с постоянным давлением на выходе насоса (рис. 1) имеет в своем составе регулируемый источник гидропитания, который управляется так, что создаваемый расход всегда равен расходу, потребляемому нагрузкой [5]. Управление насосом *1* осуществляется при помощи золотника 2, на один торец которого подается давление из напорной магистрали, а на другой действуст усилие эталонной пружины. Как показано на схеме (рис. 1), давление в напорной магистрали используется в качестве давления питания золотника 2.

В начальный момент времени управляющий орган насоса должен быть настроен на максимальную величину подачи. Как только расход, создаваемый насосом, достигнет величины, достаточной для данной нагрузки и компенсации утечек внутри нагрузки, давление в напорной магистрали начнет возрастать. Когда давление увеличится до номинального значения, определяемого величиной поджатия эталонной пружины и площадью торца золотника, стабилизатор начнет функционировать, перемещая с помощью поршня 3 исполнительного механизма управляющий орган насоса. Если расход, потребляемый нагрузкой, равен нулю, то управляющий орган насоса перемещается в положение, соответствующее минимальному расходу, создавая только расход, необходимый для компенсации утечек.

В модели насосов типа РНА1Д поршень  $\hat{J}$  цилиндра, приводящий в движение механизм регулирования подачи насоса, с одной стороны управляется жидкостью, подводимой через золотник 2, а с другой — пружиной, предназначенной для компенсации разности площадей штоковой и безштоковой полостей гидроцилиндра и потоком рабочей жидкости.

В описанную систему управления авторами настоящей работы были внесены некоторые конструктивные изменения (рис. 2), направленные на устранение приведенных выше недостатков.

В связи с тем что в гидросистеме вибрационных источников сейсмических сигналов имеется первоначальное давление подпора (давление в гидробаке  $4 p_{en} = 0.5 \text{ м}\Pi a$ ), возникает необходимость соединить гидробак с торцевой полостью управляющего золотника 2, в которой установлена эталонная пружина 5. Таким образом, начальный уровень срабатывания системы при изменении давления устанавливается на величину  $p_{en} = 0.5 \text{ м}\Pi a$ , т.е. золотник управления в этом случае будет отслеживать сразу изменение эффективного давления  $p_0 = p_{\rm H} - p_{\rm cn}$ .



Рис.3. Структурная схема системы управления гидропитанием сейсмовибраторов на базе насосов типа РНА1Д

Кроме этого, в системе регулирования подачи насоса РНА1Д (рис. 2) между каналами, подводящими жидкость к полостям гидроцилиндра 3 (трубопроводами), установлен регулируемый линейный дроссель 6. Это дополнение в схеме позволяет отслеживать скорость изменения давления, сделать систему менее чувствительной к незначительным колебаниям давления и, как следствие, повысить ее устойчивость и долговечность.

Структурная схема данной системы управления (рис. 2) приведена на рис. 3. При выводе передаточных функций элементов системы использовались следующие обозначения [5, 6]: S — оператор дифференцирования, 1/c;  $Q_1$  — теоретический расход насоса,  $M^3/c$ ;  $Q_2$  — расход через золотник гидроусилителя,  $M^3/c$ ;  $Q_3$  — потери расхода на утечки, сжимаемость в гидравлической нагрузке,  $M^3/c$ ; X — перемещение золотника, M;  $X_1$  — перемещение управляющего органа насоса, M;  $P_1$  — сила, действующая на золотник от регулируемого давления, H;  $P_2$  — результирующая сила, действующая на управляющий золотник, H;  $P_3$  — сила поджатия пружины, H;  $Q_4$  — расход в управляющем органе насоса,  $M^3/c$ ;  $Q_5$  — потери расхода на управляющий орган подачи насоса от регулируемого давления, H;  $P_5$  — результирующая сила, действующая на управляющий орган подачи насоса,  $M^3/c$ ;  $P_4$  — сила, действующая на управляющий орган подачи насоса, H;  $P_6$  — сила поджатия пружины управляющего органа подачи насоса, H;  $P_6$  — сила поджатия пружины управляющего органа подачи насоса, H;  $P_6$  — сила поджатия пружины управляющего органа подачи насоса, H;  $P_6$  — сила поджатия пружины управляющего органа подачи насоса, H;  $Q_6$  — расход на подачи насоса,  $M^3/c$ ;  $Q_7$  — потери расхода на перемещение управляющего органа подачи насоса,  $M^3/c$ ;  $Q_9$  — расход в иперемещение управляющего органа подачи насоса,  $M^3/c$ ;  $\Delta p_1$  — перспад давления в системе управления насосом,  $\Pi a$ .

Передаточные функции системы имеют следующий вид [5, 6].

Звено преобразования потерь расхода в давление в напорной магистрали, в котором в качестве гидравлической нагрузки используется гидроцилиндр [2, 7]:

$$W_5'(S) = \frac{p_{\rm H}}{Q_3} = \frac{1}{\left(\frac{SF_2^2}{C_{\rm *}} + K_{\rm y} + K_{\rm p}\right)},$$

где  $F_2$  — полезная площадь поршня рабочего гидроцилиндра, м<sup>2</sup>;  $C_*$  — жесткость жидкости, Н/м;  $K_y$  — коэффициент утечек рабочего гидроцилиндра, м<sup>3</sup>/(с · Па);  $K_p$  — коэффициент потерь расхода от наличия вязкого трения в рабочем гидроцилиндре, м<sup>3</sup>/(с · Па) [2, 7].

Звено преобразования давления в системе в силу на торце золотника механизма управления:

$$W_{15}(S) = \frac{p_1}{p_{11}} = F_3$$

 $(F_3 - эффективная площадь торца управляющего золотника, м<sup>2</sup>).$ 

Звено преобразования результирующей силы на золотнике механизма управления в перемещение золотника:

$$W_{16}(S) = \frac{X}{P_2} = \frac{\frac{1}{C_1}}{\frac{m_3}{C_1}S^2 + \frac{h_1}{C_1}S + 1}.$$

Здесь  $C_1$  — коэффициент жесткости эталонной пружины управляющего золотника, H/M;  $h_1$  — коэффициент вязкого трения золотника,  $H \cdot c/M$ ;  $m_3$  — масса золотника, кг.

Звено преобразования перемещения золотника механизма управления в расход, поступающий к управляющему органу насоса, преобразуется в линейную зависимость, так как величина нагрузки в механизме управления пренебрежимо мала:

$$W_{17}(S) = \frac{Q_4}{X_2} = K_{14},$$

где  $K_{14}$  — коэффициент расхода через управляющий золотник в зависимости от перемещения управляющего золотника, м<sup>2</sup>/с.

Звено преобразования расхода, поступающего к управляющему органу насоса, в давление в системе управления подачей насоса:

$$W_{18}(S) = \frac{\Delta p_1}{Q_4} = \frac{1}{\left(\frac{SF_4^2}{C_2} + \frac{SF_4^2}{C_x} + K_{12} + K_{13}\right)}$$

 $(F_4 - полезная площадь поршня гидроцилиндра механизма управления насосом, м<sup>2</sup>; <math>C_2 -$ жесткость пружины управляющего органа насоса, Н/м;  $C_* -$ жесткость жидкости, Н/м;  $K_{12} -$ коэффициент утечек гидроцилиндра, м<sup>3</sup>/(с · Па);  $K_{13} -$ коэффициент потерь расхода на вязкое трение в гидроцилиндре механизма управления насосом, м<sup>3</sup>/(с · Па)).

Звено преобразования перемещения золотника механизма управления в силу сжатия эталонной пружины механизма управления:

$$W_{19}(S) = \frac{P_3}{X_2} = C_1.$$

Звено преобразования перемещения управляющего органа подачи насоса в расход, поступающий к управляющему органу насоса:

$$W_{20}(S) = \frac{Q_7}{X_1} = F_4 S.$$

Звено преобразования перемещения золотника механизма управления в расход, поступающий на торец золотника:

$$W_{21}(S) = \frac{Q_8}{X} = F_3 S.$$

Звено преобразования давления в системе управления подачей насоса в усилие на управляющем органе насоса:

$$W_{22}(S) = \frac{P_4}{\Delta p_1} = F_4.$$

Звено преобразования перемещения управляющего органа насоса в силу сжатия пружины в гидроцилиндре управляющего органа насоса:

$$W_{23}(S) = \frac{P_6}{X_1} = C_2$$

Звено преобразования результирующей силы на управляющем органе насоса в его перемещение:

$$W_{24}(S) = \frac{X_1}{P_5} = \frac{\overline{C_2}}{\frac{m_4}{C_2}S^2 + \frac{h_2}{C_2}S + 1}$$

 $(m_4 - эффективная масса подвижных частей механизма управления подачей насоса, кг; <math>h_2 -$ коэффициент вязкого трения в управляющем органе насоса, Н · с/м).

Звено преобразования перемещения управляющего органа насоса в теоретический напор насоса:

$$W_{25}(S) = \frac{Q_1}{X_1} = K_{15}$$

(К<sub>15</sub> — коэффициент расхода насоса в зависимости от перемещения поршня цилиндра привода механизма регулирования расхода, м<sup>2</sup>/с).

Звено преобразования давления в системе в расход через линейный дроссель:

$$W_{26}(S) = \frac{Q_9}{\Delta p_1} = K_{16},$$

где  $K_{16}$  — коэффициент расхода линейного дросселя, м<sup>3</sup>/(с · Па) [8]. Используя теоремы преобразования структурных схем [6] систем управления, записываем выражение общей передаточной функции (замкнутой системы) для схемы, приведенной на рис. 3:

$$W_{\text{ofm}}(S) = \frac{-W_5(1 + W_{24}W_{23})(1 + W_{19}W_{16})}{1 - W_5\{[(\{[(W_{25} - W_{20})W_{24}W_{22}] - W_{26}\}W_{12}W_{18}) - W_{21}]W_{16}W_{18}\}}.$$

Подставив в полученное выражение общей передаточной функции  $W_{\text{общ}}(S)$  значения параметров насосов РНА1Д 250/320 и РНА1Д 125/320 и преобразовав указанные выражения в частотную форму [6], получим амплитудно-частотные характеристики давления в системе управления привода гидропитания источника сейсмических сигналов (рис. 4, а, б).



Рис. 4. Амплитудно-частотная характеристика давления насосов РНА1Д 125/320 (а) и РНА1Д 250/320 (б)

На графиках, изображенных на рис. 4, а, б, видно, что в рабочем диапазоне частот сейсмовибратора (4-200 Гц) АЧХ давления насосов РНА1Д 125/320 и РНА1Д 250/320 практически не имеют отклонения от номинального значения. Исходя из этого, можно сделать следующие выводы.

1. Система обеспечивает заданные требования по стабилизации и поддержанию постоянного давления на выходе насоса.

2. Данная система управления является теоретически более предпочтительной по сравнению с системой управления, поддерживающей давление с помощью предохранительного клапана, так как в систему поступает такое количество масла, которое необходимо в данный момент для персмещения гидравлической нагрузки (реактивной массы виброисточника).

3. Отпадает необходимость ставить на сейсмовибратор дополнительные маслоохладители ля охлаждения рабочей жидкости, сливаемой через предохранительный клапан.

## Summary

The paper presents a dynamic calculation of a hydraulic drive for seismic waves vibration sources. Physical and mathematical models are considered. A calculation of the main dynamic characteristics for pumps with constant outlet pressure of the RNA1D type produced by PA "Hydroprivod" (Snahty, Russia) is made using a mathematical model. The expediency of their application in seismic waves vibration sources is grounded.

## Литература

1. Пат. США 3159233.

2. Шагинян А.С. В кн.: Исследование Земли невзрывными сейсмическими источниками. М., 1981. C.184-190.

3. У о терс К. Отражательная сейсмология. М., 1981.

4. Хохлов В. А., Прокофьев В. Н., Борисова Н. А. и др. Электрогидравлические следящие системы // Под ред. д. т. н., проф. В. А. Хохлова. М., 1971.

5. Льюис Э., Стерн Х. Гидравлические системы управления. М., 1966.
6. Попов Д. Н. Динамика и регулирование гидро- и пневмосистем. М., 1987.

7. Шагинян А.С. // Методика геофизических исследований в нефтегазоносных районах / Сб. науч. тр. ВНИГНИ. М., 1981. Вып. 235.

8. В ильнер Я. М. и др. Справочное пособие по гидравлике, гидромашинам и гидроприводам. Мн., 1976.

Гомельский государственный технический университет им П. О. Сухого

Поступила в редакцию 08.01.98