

АНАЛИЗ СОВРЕМЕННЫХ МЕТОДОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ФЕНЮК Е.В (*студент гр. АП-31*)

*Научный руководитель – Акулова Е.М (старший преподаватель)
Гомельский государственный технический университет им. П.О. Сухого,
г. Гомель, Республика Беларусь*

Актуальность. Качество продукции относится к числу важнейших показателей деятельности машиностроительных предприятий и характеризует, в первую очередь, степень удовлетворения потребности в ней в соответствии с ее назначением.

Цель работы – проанализировать современные методы контроля качества машиностроительной продукции, выявить их положительные и отрицательные стороны.

Анализ полученных результатов. Оценку уровня качества продукции возможно проводить различными методами в зависимости от её сложности, назначения и количества показателей, характеризующих ее качество: инструментальный, расчетный, органолептический, регистрационный, традиционный, экспертный, социологический. При оценке технического уровня продукции могут быть использованы дифференциальный, комплексный, смешанный, интегральный методы оценки. В последние годы в системе оценивания качества продукции важнейшую роль играют статистические методы анализа качеством выпускаемой машиностроительной продукции. Под статистическими методами понимают выборочные методы, основанные на применении теории вероятностей и математической статистики. Обычно для обработки и анализа данных используют не один, а несколько статистических методов, которые в совокупности позволяют получить более достоверную информацию при анализе выявленного разброса данных. Весьма полезно в этом случае использовать современные компьютерные технологии, применение которых позволяет существенно повысить эффективность результатов обработки и анализа получаемой информации. Важным преимуществом статистических методов можно считать возможность по ограниченному числу наблюдений принимать обоснованные решения при анализе и управлении качеством продукции.

Закключение. Оценку уровня качества машиностроительной продукции можно проводить различными методами в зависимости от ее сложности, назначения, количества показателей, характеризующих ее качество. Статистические методы следует применять в тех случаях, когда в ограниченном числе наблюдений необходимо определить фактическое значение уровня качества выпускаемой продукции, обосновать технические нормы и допуски.