

## ОТДЕЛОЧНО-УПРОЧНЯЮЩАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ

**УЧАЕВ С.Б.** (студент, гр. АП-41)

*Научный руководитель – Мурашко В.С. (ст. преподаватель)  
Гомельский государственный технический университет им. П.О. Сухого,  
г. Гомель, Республика Беларусь*

**Актуальность.** Производство всегда стремится к повышению качества продукции и увеличению ее долговечности, а отделочная обработка может в этом помочь. Внешний вид продукта также играет важную роль в его успешности на рынке, поэтому создание гладкой и блестящей поверхности остается актуальным. Экологичность и энергосбережение также являются важными аспектами, и отделочно-упрочняющие методы могут помочь в этих областях [1].

**Цель работы** – проанализировать различные способы обработки для лопастей и других деталей с гладкой и ровной поверхностью, снижение шероховатости, повышение твердости и плотности материала, а также создание благоприятных условий для дальнейшей эксплуатации детали. Это позволяет уменьшить вероятность коррозии, трения, износа и других нежелательных явлений, которые могут привести к преждевременному выходу детали из строя.

**Анализ полученных результатов.** Предназначена для улучшения качества и точности поверхности, повышения срока службы детали и сопротивления износу. Эта обработка может включать в себя различные методы, такие как полирование, хонингование, суперфиниширование, термическая обработка и другие. Одним из наиболее распространенных методов отделочно-упрочняющей обработки является полирование. Полирование позволяет получить гладкую и ровную поверхность с низкой шероховатостью. Этот метод обработки используется для деталей, требующих высокой точности и качества поверхности, таких как детали машин, инструменты и детали для авиационной промышленности.

**Заключение.** Обработка повышает качество и точность поверхности, увеличивает срок службы детали и сопротивление износу. Она включает в себя различные методы, такие как полирование, хонингование, суперфиниширование и другие. Каждый из этих методов имеет свои особенности и применяется в зависимости от требований к детали. В целом, отделочно-упрочняющая обработка является необходимым этапом в производстве деталей, обеспечивающих их долговечность и надежность в эксплуатации.

Литература

1. Petrishin G.V. [Method of providing wear-resistance of the blades of paddle mixers](#) / GV Petrishin, VM Bystrenkov, VI Odarchenko - Litiyo i Metallurgiya, 2019. p. 32-34.