



Л. Н. РУСАЯ, ГГТУ им. П. О. Сухого

ГОМЕЛЬСКОЕ ОАО «САНТЭП»

История развития этого предприятия начинается с образования промысловой артели "Молот" в 1925 г. Основу продукции артели составляли жестяные и кузнечные изделия, производившиеся полукустарным способом.

В 1956 г. в соответствии с приказом №135 Министерства местной и топливной промышленности БССР создан гомельский завод "Эмальпосуда". Общая площадь завода составила 9,1 га, в том числе, занятая основными производственными цехами, — 3,2 га. Завод выпускает стальную эмалированную посуду, санитарно-технические эмалированные изделия, другие товары народного потребления и продукцию производственно-технического назначения в соответствии с заключенными договорами. Успехом у населения пользуются наборы посуды, состоящие из трех или пяти предметов различных цветов, с деколью и без деколи.

По причинам экономического характера в 1998 г. был закрыт литейный цех. К этому времени на предприятии произошел спад производства, однако коллектив завода ищет новые возможности и пути развития.

На основании Декрета Президента Республики Беларусь №11 от 16.03.1999 г. гомельский завод "Эмальпосуда" преобразован в Открытое Акционерное Общество "САНТЭП" в соответствии с законодательством об акционерных обществах, о разгосударствлении и приватизации государственной собственности в Республике Беларусь. Учредителем общества является Белорусский государственный концерн по производству и реализации товаров народного потребления. Общество является коммерческой организацией, имеет статус юридического лица. Предметом деятельности общества

служит производство стальной эмалированной посуды, санитарно-технических изделий, другой эмалированной продукции, оказание услуг промышленного характера. Общество является участником внешнеэкономических связей и зарегистрировано в Государственном комитете Республики Беларусь по внешним экономическим связям.

Для решения экономических и социальных задач предприятия и региона ОАО "САНТЭП" необходимо собственное литье. С этой целью было принято решение о замене блока вагранок производительностью 7 т/ч на комплексную ваграночную установку закрытого типа производительностью 3 т/ч с очисткой отходящих газов и шламоудалением.

Проект выполнен НП РУП "Технолит" БГПА в 2001 г. Предложена комплексная установка, состоящая из коксовой вагранки производительностью 3 т/ч с отдельным дутьем и низкоэнергоемкой системой очистки.

Система очистки ваграночных газов состоит из узла дожигания оксида углерода, мокрого пылеуловителя, орошаемого газохода длиной 120 м, двух каплеуловителей с лопастными коническими завихрителями, дымососа и дымовой трубы высотой 35 м.

Концентрация вредных веществ на выходе из системы достигает: взвешенных веществ — 0,08—0,15 г/м³, CO — 0,5—1,0, SO₂ — 0,002—0,005, NO_x — 0,02—0,04 г/м³.

Под руководством специалистов завода проект реализован в литейном цехе ОАО "САНТЕП" и соответствует технической документации.

В течение последних двух лет на заводе внедряются новые технологии и новая техника, расширяется ассортимент продукции.