

Реферат

Объём: 107 страниц, 40 рисунков, 25 таблиц, 26 формул, 23 источников, 2 приложения.

ЧАСТОТНО-ПРОГРАММНОЕ УПРАВЛЕНИЕ, ТОКАРНЫЙ СТАНОК, ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ, МИКРОКОНТРОЛЛЕР, ESP32, WIFI.

В дипломном проекте представлена разработка блока частотно-программного управления токарным станком с пультом дистанционного управления.

Объект исследования – способ реализации частотно-программного управления и дистанционного управления токарным станком.

Предмет исследования – аппаратно-программные средства реализации частотно-программного управления и дистанционного управления токарным станком.

Цель работы – разработка блока частотно-программного управления токарным станком с пультом дистанционного управления.

В процессе разработки был проведен аналитический обзор принципов работы систем управления токарными станками. Разработаны структурная и принципиальная электрическая схемы устройства. Разработана блок-схема алгоритма работы и программное обеспечение блока управления. Проведено технико-экономическое обоснование проекта.

Полученные результаты. В результате выполнения дипломного проекта был разработан блок частотно-программного управления токарным станком с пультом дистанционного управления.

Сфера применения. Токарные станки с возможностью модификации.