

Реферат

Объем: 156 стр., 27 рис., 33 табл., 22 источника, 4 приложения

ПЫЛЕГАЗОУЛАВЛИВАЮЩАЯ УСТАНОВКА, БЛОК УРПАВЛЕНИЯ, БЛОК УПРАВЛЕНИЯ СИГНАЛОВ ДАТЧИКОВ SIMATIC S7-300, РЕГУЛЯТОР РАСХОДА, ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР, КОММУНИКАЦИОННЫЙ БЛОК, ОПЕРАТОРСКИЙ ИНТЕРФЕЙС, СИГНАЛЫ УПРАВЛЕНИЯ.

Электронная система управления ПГУ.

Объект разработки – пылегазоулавливающая установка.

Цель работы – разработка системы автоматического управления пылегазоулавливающей установкой, разработка схемы функциональной, структурной и электрической принципиальной.

Полученные результаты – В дипломном проекте была разработана автоматизированная система управления пылегазоулавливающей установкой. В аналитическом обзоре были описаны характеристики пылегазоулавливающей установкой и системы управления, а также произведен обзор методов автоматического управления машинами циклического действия. Разработана структурная схема системы и объекта управления. Произведен выбор следующих типов модулей: модуль центрального процессора, модулей ввода дискретных сигналов, модулей вывода дискретных сигналов, модулей ввода аналоговых сигналов, модулей вывода аналоговых сигналов, интерфейсных модулей и коммуникационного процессора.

Сфера применения. Разработанная система может применяться на в промышленности для качественные очистки отходящих газов.