

Реферат

Объем 103 с., 22 рис., 17 табл., 23 источников, 2 прил.

ПЛАСТАВТОМАТ, ПРОГРАММИРУЕМЫЙ ЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЛЕР, УЗЕЛ ПЛАСТИКАЦИИ, МИКРОКОНТРОЛЛЕРНАЯ СИСТЕМА.

В дипломном проекте представлена разработка системы управления пластавтоматом KuASY на основе программируемого логического контроллера.

Объект исследования – методы управления пластавтоматом.

Предметом исследования являются схема системы управления и программное обеспечение управляющего контроллера.

Цель работы – разработка электрической принципиальной схемы и технико-экономическое обоснование проекта.

В процессе разработки был проведен аналитический обзор методов управления пластавтоматом, рассмотрены принцип работы его основных узлов.

Разработаны структурная и принципиальная электрические схемы. Выбрана современная элементная база, в качестве управляющего контроллера выбран программируемый логический контроллер типа LOGO! Basic 230RC фирмы Siemens.

В процессе разработки системы управления проводилась сравнительная оценка различных методов управления пластавтоматом указанных в технической и справочной литературе.

Полученные результаты. В результате сравнительного анализа выбрана схема системы управления пластавтоматом KuASY 60/20 на основе ПЛК типа LOGO! Basic 230RC фирмы Siemens.