

УО «Гомельский государственный технический университет
имени П.О.Сухого»

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор

О.Д. Асенчик

« 13 » мая 2019г.

Регистрационный № УД-22-8/пр

ПРОГРАММА
ознакомительной (учебной) практики

для специальности: 1-36 01 01 «Технология машиностроения»
специализации: 1-36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

2019 г.

СОСТАВИТЕЛИ:

Е.М. Акулова, старший преподаватель кафедры «Технология машиностроения»,

С.В. Рогов, ассистент кафедры «Технология машиностроения»

РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ:

Кафедрой «Технология машиностроения»

(протокол № 9 от 30 апреля 2019 г.)

РЕКОМЕНДОВАНА К УТВЕРЖДЕНИЮ:

Научно-методическим советом машиностроительного факультета

(протокол № 5 от 13 мая 2019 г.)

1 Пояснительная записка

Ознакомительная (учебная) практика входит в вузовский компонент подготовки специалистов по специальности 1-36 01 01 «Технология машиностроения» и проводится на первом курсе в течение 4-х недель.

1.1 Цель практики

Целью ознакомительной (учебной) практики является ознакомление со структурой машиностроительного предприятия и назначением его основных цехов (участков), с основными технологическими процессами обработки материалов и современным оборудованием.

1.2 Задачи практики

В результате прохождения ознакомительной (учебной) практики студенты закрепляют в практической работе знания, полученные при прохождении дисциплины «Технология материалов», «Инженерная графика» и других специальных дисциплин.

В соответствии с этими задачами практики являются:

- изучение структуры машиностроительного предприятия;
- ознакомление с литейным, кузнечным, сварочным, механосборочным производством;
- ознакомление с технологическим оборудованием механообрабатывающего цеха (участка);
- изучение режущего и измерительного инструмента, применяемого при механической обработке изделий;

В результате прохождения ознакомительной (учебной) практики студенты должны знать:

- структуру заготовительных и металлообрабатывающих цехов, сущность технологической обработки материалов, взаимосвязь производственных и вспомогательных цехов предприятий;
- основные сведения по организации технологического процесса на предприятии;
- методы получения заготовок и основное оборудование;
- правила по охране труда и технике безопасности при работе на технологическом оборудовании;
- основные виды слесарной и механической обработки деталей.

должны уметь

- выполнять и читать чертеж детали;
- осуществлять измерительный контроль основными универсальными средствами измерения;
- осуществлять выбор оборудования, режущего и измерительного инструмента для обработки определенного типа детали.

1.3 Требования к содержанию и организации практики

Практика организуется в соответствии с учебным планом по специальности «Технология машиностроения».

Накануне ознакомительной (учебной) практики заведующим кафедрой и руководителем практики проводится организационное собрание, где студентов

знакомят с программой практики, выдаются дневники практики и проводится инструктаж по технике безопасности с соответствующей регистрацией в кафедральном журнале.

В процессе прохождения практики студенты осваивают практическую подготовку в лаборатории кафедры «Технология машиностроения» и на производственном участке лабораторного корпуса тяжелого оборудования (ЛКТО) университета. В период практики организуются посещения предприятий машиностроительного профиля. А также студенты самостоятельно работают над индивидуальным заданием, выданным руководителем практики от кафедры.

По завершению практики студент составляет письменный отчет. Выполнение студентами программы практики осуществляется под руководством преподавателя кафедры, назначенного руководителем практики приказом ректора университета, работа на производственном участке ЛКТО ведется под руководством мастера производственного обучения.

2 Содержание практики

Ознакомительная (учебная) практика студентов направлена на расширение кругозора студентов в разрезе прослушанных курсов лекций по обще-профессиональным, специальным дисциплинам и представляет собой комплексные практические занятия, дополняемые посещениями машиностроительных предприятий и самостоятельной работой над индивидуальным заданием, в ходе которых осуществляется формирование основных первичных профессиональных умений и навыков.

В процессе прохождения практики студенты знакомятся с лабораториями кафедры и лабораторным корпусом тяжелого оборудования университета. Где изучают слесарную и механическую обработку детали. Под руководством руководителя практики от кафедры и мастера производственного обучения изучают следующие вопросы:

- технику безопасности при выполнении слесарных операций и при работе на металлорежущих станках, производственную санитарию и противопожарную безопасность;
- научную организацию рабочего места слесаря и станочника;
- конструкции слесарного и режущего инструмента;
- точность обработки деталей, измерение параметров деталей, конструкции и принцип работы универсального измерительного инструмента;
- виды слесарных работ и инструмент, применяемый при выполнении этих операций.
- токарные работы, устройство станков, инструмент и виды операций выполняемых на токарных станках;
- сверлильные работы, устройство станков, инструмент и виды операций выполняемых на сверлильных станках;
- фрезерные работы, устройство станков, инструмент и виды операций выполняемых на фрезерных станках;
- строгальные работы, устройство станков, инструмент и виды операций выполняемых на строгальных станках.

Во время экскурсий на машиностроительные предприятия студенты знакомятся историей предприятия, выпускаемой продукцией, перспективами развития, структурой машиностроительного предприятия, с литейным, кузнечным, сварочным, механосборочным производством, а также с основным и вспомогательным оборудованием механообрабатывающего цеха (участка). Изучают основной технологический поток современного машиностроительного завода с полным циклом производства, получают основные сведения по организации технологического процесса на предприятии. Знакомятся с осуществляемыми мероприятиями по охране труда и технике безопасности.

Индивидуальное задание

Тема индивидуального задания выдается руководителем практики от кафедры в начале практики и записывается в раздел 1 дневника практики. Индивидуальным заданием являются темы по конкретным операциям обработки металлов и видам оборудования, а также могут быть обзорные темы: проблемы развития машиностроения на современном этапе; охрана труда и техника безопасности на предприятии и другие.

По теме индивидуального задания необходимо изучить состояние вопроса, основные направления его развития, положительные и отрицательные стороны, а также известные способы, устраняющие недостатки.

При выполнении индивидуального задания студентам необходимо провести поиск источников, содержащих информацию на заданную тему по фондам технической литературы, стандартов, нормативных документов, специализированных журналов в библиотеках университета.

3 Информационно-методическая часть

3.1.1 Общие положения

По окончании технологической практики студент представляет письменный отчет и оформленный дневник руководителю практики от кафедры. Отчет должен быть подписан руководителем практики от кафедры и мастером производственного обучения лабораторного корпуса тяжелого оборудования.

Отчет по практике (далее отчет) является учебным документом, содержащим систематизированные сведения о прохождении практики студентом, анализ накопленных в период практики знаний и опыта.

Отчет составляется индивидуально на основе материалов, которые студент собирает в течение всей практики, и предоставляется на кафедру для защиты перед комиссией в установленном порядке.

3.1.2 Структура и содержание отчета

При составлении отчета студент должен руководствоваться программой технологической практики и полностью отражать выполненную работу за весь период практики.

Страницы отчета нумеруются арабскими цифрами. Титульный лист включают в нумерацию, которая должна быть сквозной. На титульном листе номер

не ставят, на последующих страницах номер проставляется в правом нижнем углу.

Отчет выполняется в виде пояснительной записки объемом 10-15 листов (14 шрифт, одинарный интервал) с приложением схем, графиков, фотографий, эскизов и т.п.

Титульный лист отчета оформляется в соответствии с приложением 1.

На втором листе приводится содержание отчета, в котором указываются номера страниц, с которых начинается описание соответствующего раздела или подраздела.

Содержание

Отчет должен содержать:

1. Титульный лист
2. Содержание
3. Введение
4. Основная часть (должны быть освещены вопросы программы практики)
5. Индивидуальное задание (должно содержать название задания и изложение темы)
6. Заключение
7. Список литературы
8. Приложение

Отчет по практике проверяется и подписывается руководителем практики и мастером производственного обучения ЛКТО. Оценку качества отчета и общую характеристику работы студента в период практики руководитель дает в дневнике студента. Отчет должен быть обязательно заверен печатью деканата.

Дневник заполняется согласно указанным в нем разделам. Каждый раздел, включая «Индивидуальное задание» с темой задания на углубленную проработку, подписывается руководителем практики.

В дневнике должны быть сделаны отметки о прибытии студента на практику и убытии, которые заверяются печатью деканата.

3.2.2. Подведение итогов практики

Прием зачета по практике проводится не позднее первых двух недель после окончания практики. Если практика проходит после летней экзаменационной сессии, то допускается проводить зачет в течение первых двух недель следующего учебного года.

Прием зачетов по практике осуществляет комиссия из преподавателей выпускающей кафедры, назначенная заведующим кафедрой. В состав комиссии входит руководитель практики.

При проведении зачета студент представляет дневник практики на основании которого он отчитывается о своей работе.

При оценке результатов практики учитывается:

- полнота выполнения программы практики;
- качество и своевременность выполнения отчета по практике;
- умение изложить вопросы программы практики;
- приобретенные студентом опыт и практические навыки.

Оценка по практике заносится в экзаменационную ведомость и зачетную книжку, приравнивается к оценкам по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов и назначении стипендии в соответствующем семестре. Студенты, не выполнившие программу практики, получившие отрицательный отзыв о работе или неудовлетворительную оценку при защите отчета направляются на практику повторно.

ЛИТЕРАТУРА

1. Ансеров Ю.М. Машины и оборудование машиностроительных предприятий: Учеб. для вузов / Ю.М.Ансеров и др. - Л.: Политехника, 1991.-365с.
2. Горохов В.А. Проектирование технологической оснастки: Учеб. для вузов / В.А.Горохов. - Мн.: Бервита, 1997. - 344с.
3. Демина Т.А. Экология, природопользование, охрана окружающей среды: Учеб. пособие / Т.А.Демина. - М.: Аспект Пресс, 2000. -144с.
4. Обработка металлов резанием: Справочник технолога / А.А.Панов и др.; Под общ. ред. А.А.Панова. - М.: Машиностроение, 1988. -736с.
5. Охрана окружающей среды: Учеб. для втузов / С.В. Белов, Ф.А. Барбиков, А.Ф. Козьяков и др.; Под ред. С.В. Белова. - 2-е изд. испр. и доп.-М.: Высш. шк\, 1991. -318с.
6. Охрана труда в машиностроении: Учеб. для вузов / С.К. Баланцев, С.В. Белов, Е.Я. Юдин и др.: Под ред. Е.Я. Юдина, С.В. Белова. - 2-е изд. аерераб., исп. и доп. - М.: Машиностроение, 1983. - 432с.
7. Прогрессивные режущие инструменты и режимы резания металлов: Справочник / В.В.Баранчиков, А.М.Жаринов, Н.Д.Юдина и др.; Под об. ред. В.В. Баранчикова. - М.: Машиностроение, 1990. -400с.
8. Технологическая оснастка: Учеб. для втузов / М.Ф.Пашкевич. Ж.А. Мрочек, Л.М. Кожуро, В.М.Пашкевич. - Мн.: Адукацыя и выхаванне, 2002. -319с.
9. Нефедов Н.А. Практическое обучение в машиностроительных техникумах: Учеб. пособие. – М.: Высш. шк., 1984. – 271с.

Учреждение образования
«Гомельский государственный технический университет
имени П.О. Сухого»

Кафедра «Технология машиностроения»

Отчет
по ознакомительной (учебной) практике

Выполнил(а) студент(ка) гр. ТМ-...
ФИО

Руководитель практики от кафедры
ФИО