

СЕКЦИЯ I

МЕСТО И РОЛЬ БЕЛАРУСИ В ИСТОРИЧЕСКОМ И ГЕОПОЛИТИЧЕСКОМ ПРОЦЕССАХ

ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД «ЦЕНТРОЛИТ» КАК ВЕДУЩЕЕ ЛИТЕЙНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ БЕЛАРУСИ

А. С. Беляева

Учреждение образования «Гомельский государственный технический университет имени П. О. Сухого», Республика Беларусь

Научный руководитель И. Ю. Уваров, канд. ист. наук, доцент

Республиканское унитарное предприятие «Гомельский литейный завод «Центролит» является специализированным предприятием по производству чугуновых отливок межотраслевого применения. Это крупнейшее предприятие Беларуси, специализирующееся на производстве литых изделий из серого и высокопрочного чугуна. На протяжении более 40 лет завод является известным поставщиком литых изделий не только в Беларуси, но и за рубежом. Его возможности позволяют обеспечить ими практически любое предприятие таких отраслей, как машиностроение, автомобилестроение, станкостроение, а также транспорта и связи. История белорусского предприятия начинается в 60-е гг. XX в. Завод решено было построить в Гомеле по проекту, разработанному Киевским институтом «Гипрохиммаш». Строительство его началось в 1963 г., а в 1965 г. на площадях введенного в эксплуатацию ремонтно-механического цеха была получена первая продукция. Однако производственная история Гомельского литейного завода «Центролит» началась несколько позже – в октябре 1968 г. Кооперированными поставками завод был связан со всеми крупными станко- и машиностроительными заводами СССР. В 80-е гг. прошлого столетия «Центролит» приступил к освоению производства чугуновых тубингов для «Минскметростроя». По контрактам с Японией выполнялись поставки непрерывнолитых заготовок из высокопрочного чугуна и бронзы. Максимальный объем выпуска отливок был достигнут в 1988 г. и составил 85,5 тыс. т. Затем по причине экономического кризиса и падения спроса на литье выпуск упал до 7 тыс. т в 1995 г. В 90-е гг., отмеченные годами застоя, руководящая команда завода сумела найти новые направления, способные вывести завод из тяжелой экономической ситуации. В это время приступили к выпуску дорожной арматуры и изделий для городского дизайна. Проблемы экономики страны в конце XX в. полностью разрушили отлаженную систему специализированных литейных предприятий. Заводы, для своего времени неплохо технически оснащенные, либо вообще перестали существовать, либо превратились в небольшие мастерские. Так что сегодня белорусские литейщики действительно остались единственными, кому удалось сохранить магистральное направление деятельности и объемы производства. В Гомеле смогли сохранить не только производственную базу, но и квалифицированные кадры – и это стало одним из решающих факторов в освоении новых технологий. В результате белорусские литейщики вышли со своей продукцией на западноевропейский рынок. Это позволило заводу поставлять изделия в Великобританию, Францию, Германию, Венгрию, Финляндию, Швецию, Словакию и ряд других стран. Как и прежде, в силе потребителей гомельского «Центролита» остаются круп-

ные машиностроительные заводы, расположенные в Москве, Санкт-Петербурге, Майкопе, Ижевске, Твери, Нижнем Новгороде. Много заказов поступает и от отечественных предприятий. Причем из года в год расширяется не только география поставок, но и растут объемы экспорта. На предприятии постоянно обновляется ассортимент продукции и даже создано новое направление производства – художественное литье. Не имея первоначального опыта, белорусы смогли буквально за 3 года освоить традиции металлического «кружевоплетения», которые, например, в России складывались десятилетиями. Причем гомельские литейщики уверенно отвоевали собственную нишу в данном сегменте литейной промышленности и уже по праву могут претендовать на титул «кружевных дел мастера». Художественное литье занимает около 20 % объема производимой на заводе продукции. ГЛЗ «Центролит» смог освоить сложное литье для машиностроения, станкостроения, автомобилестроения, транспорта, связи и т. д. Производственные возможности позволяют изготавливать литье массой от 1 кг до 14 т. За последнее десятилетие поставки продукции производились 400 предприятиям Беларуси, 70 предприятиям России, а также компаниям Финляндии, Франции, Италии, Венгрии, Германии, Турции, Армении, Казахстана, Украины, Литвы, Латвии и других стран. Ближайшими зарубежными конкурентами являются предприятия, расположенные в Казахстане и на Урале, а также в Польше, Бельгии и Германии. Из них только бельгийские и немецкие предприятия имеют современные технологии, остальные – оборудование, изготовленное в 70–80 гг. прошлого века [1, с. 102–105], [2, с. 18–19], [4, с. 13].

Говоря о производственных мощностях и литейном производстве предприятия, следует отметить, что его формируют: цех крупного литья (включает: участок крупного литья и участок среднего литья), цех мелкого литья, цех плавки и специальных способов литья, цех товаров народного потребления, модельный цех и инструментальный цех. Разберем же структуру каждого цеха более подробно. На участке крупного литья производятся отливки развесом от 1000 до 19000. Производственная мощность участка – 7000 т/год. На участке среднего чугунного литья производятся отливки развесом от 100 до 1500 кг в песчано-глинистые формы. Установленная мощность участка – до 10000 т/год. Цех мелкого литья производит литье в песчано-глинистые формы развесом от 1 до 100 кг. Производственная мощность – 11000 т/год. Производство литья осуществляют на трех автоматических формовочных линиях. Цех плавки и специальных способов литья выпускает готовую продукцию в объеме 9000 т/год. Он подразделяется на литейный профиль и литье для коммунального хозяйства. Цех товаров народного потребления производит люки смотровых колодцев и печное литье. Модельный цех изготавливает модельные комплекты из древесины любой степени сложности. Инструментальный цех производит металлическую литейную технологическую оснастку различных габаритов и степени сложности [3, с. 5], [4, с. 13].

В целом, основываясь на том, что «Центролиту» удалось не только сохранить магистральное направление деятельности, но и постоянно наращивать темпы промышленного производства, уверенно выполняя прогнозные показатели, учитывая заинтересованность многих европейских стран в белорусском литейном производстве, можно предположить, что в ближайшем будущем ГЛЗ «Центролит» не понесет значительных убытков, а лишь повысит свои производственные мощности за счет стабильного развития, связанного с улучшением технических характеристик и налаживания контактов с большим количеством стран-партнеров.

Л и т е р а т у р а

1. Сидорчик, В. Металл, застывший в станинах и... кружевах / В. Сидорчик // Экономика Беларуси: итоги, тенденции, прогнозы. – 2006. – № 2 (7). – С. 102–105.
2. Сайков, М. А. Современное оборудование – залог качества / М. А. Сайков // Техника. Экономика. Организация. – 2005. – № 6. – С. 18–19.
3. Болоткин, С. «Центролит» может стать лучшим в Европе / С. Болоткин // Гомел. праўда. – 2006. – 15 ліп. – С. 5.
4. Дорохин, В. Не гаснет огонь в печах металлургов / В. Дорохин // Гомел. ведомости. – 2006. – 13 июля. – С. 13.