

Реферат

Объем 103 с., 11 рис., 24 табл., 13 источников, 3 прил.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС БА 1330, АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ, СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ, ИСТОЧНИК ОПОРНОГО НАПРЯЖЕНИЯ, МИКРОКОНТРОЛЛЕР.

В дипломном проекте представлена разработка микроконтроллерной системы управления гидравлическим прессовальным станком, предназначенного для прессования легковесных металлических отходов, и лома в пакеты, удобные для транспортирования и переплавки.

Объект исследования – система управления гидравлическим прессовальным станком.

Предмет исследования – разработка микроконтроллерной системы управления гидравлическим прессовальным станком.

Цель работы – разработка электрической принципиальной схемы и технико-экономическое обоснование проекта.

В процессе разработки был проведен аналитический обзор методов построения систем управления гидравлическим прессовальным станком. Разработаны структурная и принципиальная электрические схемы. Выбрана современная элементная база.

Метод исследования – В процессе разработки микроконтроллерной системы управления гидравлическим прессовальным станком проводилась сравнительная оценка различных способов проектирования, высказанных в технической и справочной литературе.

Полученные результаты – В результате дипломного проектирования была разработана автоматизированная система управления гидравлического прессы БА 1330. Новая система управления, построенная на современной элементной базе, улучшит технические характеристики прессы, увеличит степень удобства работы с ним и уменьшит трудоемкость при работе на прессе.