

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Модернизация технологического процесса механической обработки детали корпус 220-2308031 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и анализом технологии исправления трещин в изделиях из чугуна методом сварки электродами на основе никеля».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус 220-2308031 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 195 страниц;
- 30 таблиц;
- 9 рисунков;
- 14 литературных источников;
- 6 приложений;
- 10 листов графической части формата А1.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, ТОЧНОСТЬ, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус 220-2308031 предложим метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоёмкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.