

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А «ПАЛЕССЕ 2U250А» с разработкой технологического процесса механической обработки детали корпус тормоза МК-23М.03.117 и анализом конструкций высокопроизводительного режущего инструмента для фрезерования».

Объект исследования: технологическая подготовка производства деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А «ПАЛЕССЕ 2U250А» на основании информации ОАО «Гомельский завод сельскохозяйственного машиностроения» «Гомсельмаш», специализирующийся на производстве силосоуборочной и зерноуборочной техники.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус тормоза МК-23М.03.117 на базе высокопроизводительного оборудования с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

134 страниц;

20 таблиц;

12 рисунков;

15 литературных источников;

6 приложений;

9 листов графической части (формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; СТАНОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПЛАНИРОВКА; ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ; ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА; ИНВЕСТИЦИИ; ЭНЕРГО-РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки корпус тормоза МК-23М.03.117 внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: повышение качества продукции, автоматизация производства, годовой экономический эффект, рост рентабельности инвестиций, производительность труда.