

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А “ПАЛЕССЕ 2U250А” с разработкой технологического процесса механической обработки детали ступица РСМ-10.01.15.609А и исследованием технологии управления данными об изделиях машиностроения».

Объект исследования: Технологическая подготовка производства деталей универсального энергосредства УЭС-2-250А “ПАЛЕССЕ 2U250А”».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица РСМ-10.01.15.609А с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 180 страниц;
- 33 таблиц;
- 16 рисунков;
- 25 литературных источников;
- 4 приложения;
- 9 листов графической части, формата А1.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица РСМ-10.01.15.609А внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ, ПЛАНИРОВКА, ТЕХНОЛОГИЯ УПРАВЛЕНИЯ ДАННЫМИ, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

Эффективность проекта:

- снижения амортизационных отчислений на 9345 руб.;
- уменьшения себестоимости единицы продукции на 29,988 руб.;
- увеличения рентабельности, которая составила 69,5 %;
- сокращения численности основных рабочих на 7 человек
- прироста чистой прибыли на 27843,44 руб.;
- снижения трудоемкости изготовления единицы продукции на 101,493 мин;