

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Проект участка механического цеха по обработке деталей поперечно-строгального станка модели 7Д36 с разработкой технологического процесса механической обработки детали рычаг 7Д36.20А.113 и сравнительным анализом современных 3D – технологий в машиностроении».

Объект исследования: технологическая подготовка производства деталей гидрораспределителя секционного РП70».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали рычаг 7Д36.20А.113 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 145 страниц;
- 27 таблиц;
- 10 рисунков;
- 25 литературных источников;
- 6 приложений;
- 9 листов графической части (9 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; НАЛАДКА; ПЛАНИРОВКА;
СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали рычаг 7Д36.20А.113 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.