

РЕФЕРАТ

Ленков Андрей Александрович

Тема: Проект участка механического цеха по обработке деталей комплекса для заготовки кормов К-Г-6 с разработкой технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0140602 и методики определения характеристик абразивного инструмента для МЭШ.

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей комплекса для заготовки кормов К-Г-6

Цель проекта: повышение степени автоматизации, совершенствование технологического процесса механической обработки детали вилка ПКК 0140602 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 179 Страниц;
- 26 Таблиц;
- 19 Рисунков;
- 30 Литературных источников;
- 6 Приложений;
- 11 листов графической части (10,5 листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА;
АБРАЗИВ; ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ; СЕБЕСТОИМОСТЬ;
ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали вилка 0140602 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.