

РЕФЕРАТ

Тема проекта: Проект участка механического цеха по обработке деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12» с разработкой технологического процесса механической обработки детали корпус КЗР 0101109 и анализом технологии абразивного электроэрозионного шлифования.

Объект исследования: участок механической обработки деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12».

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали корпус КЗР 0101109 с разработкой средств технологического оснащения, планировки участка механического цеха и комплекта документов.

Дипломный проект содержит:

- 153 страниц;
- 25 таблиц;
- 11 рисунков;
- 30 литературных источников;
- 6 приложений;
- 9 листов графической части (10,0 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЕ ШЛИФОВАНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали корпус КЗР 0101109 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс с применением современного металлообрабатывающего оборудования и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.