

## РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей комбайна самоходного кормоуборочного КСК-600 «ПАЛЕССЕ FS60» с разработкой технологического процесса механической обработки детали крышка подшипника КИС 0150105А и анализом причин разрушения и методов упрочнения деталей машин».

Объект исследования: участок механического цеха по обработке деталей самоходного кормоуборочного КСК-600 «ПАЛЕССЕ FS60»

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали крышка подшипника КИС 0150105А.

Дипломный проект содержит:

- 122 страниц;
- 30 таблиц;
- 15 рисунков;
- 34 литературных источников;
- 7 приложений;
- 10 листов графической части (9,0 листов формата А1).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАНИРОВКА; УПРОЧНЕНИЕ; ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали крышка подшипника КИС 0150105А внесены изменения в технологический процесс с применением металлообрабатывающего оборудования с ЧПУ и прогрессивного режущего инструмента.

Эффективность проекта: снижение трудоемкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности инвестиций.